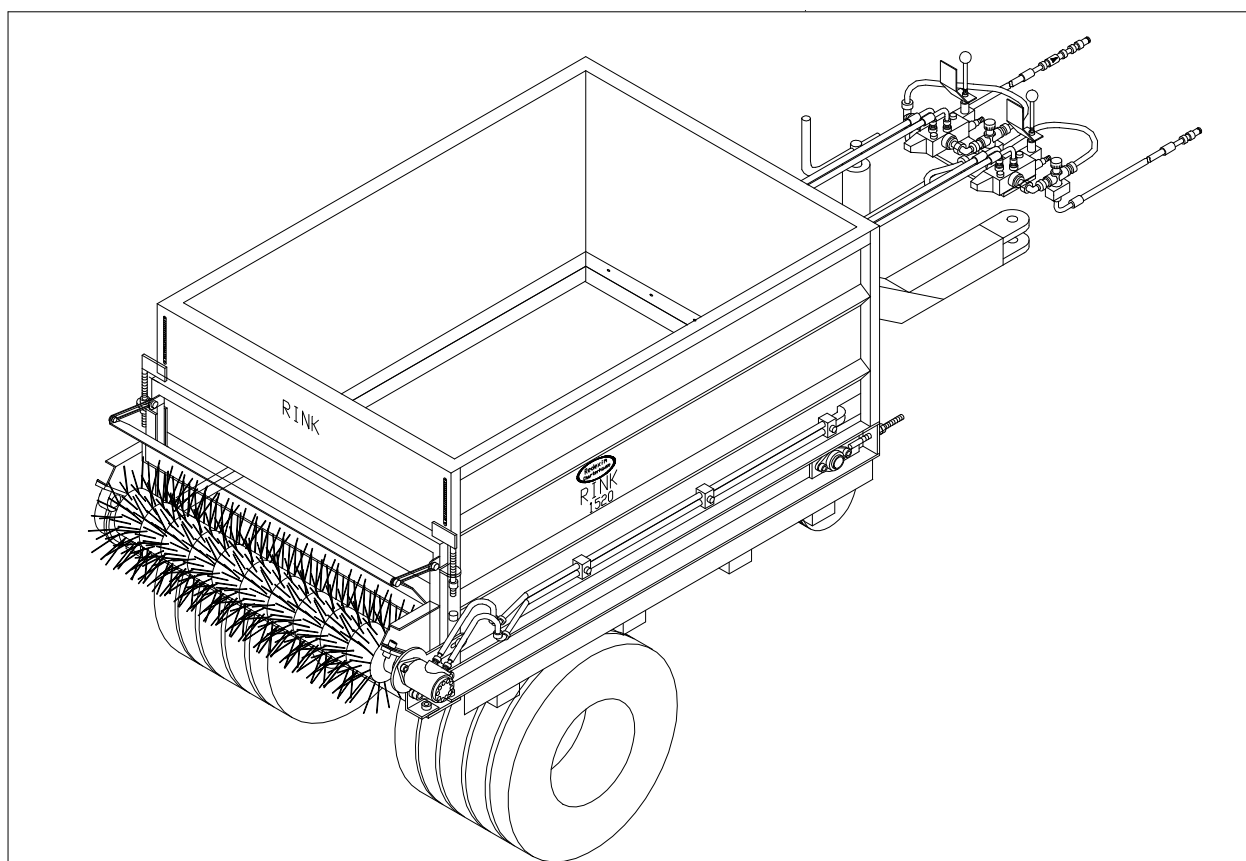
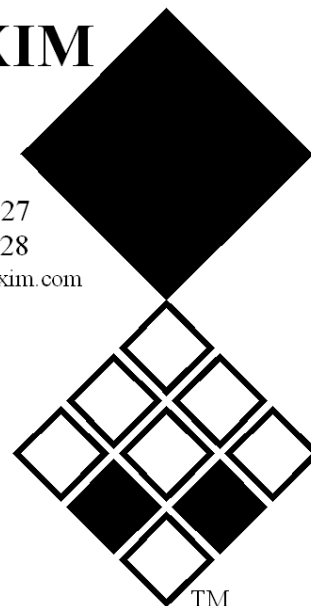


Manuale di funzionamento Istruzioni di montaggio

RINK
Modello 1520
Numero di matricola:

REDEXIM

Kwekerijweg 8
3709 JA Zeist
the Netherlands
T: (31)30 6933227
F: (31)30 6933228
E: verti-drain@redexim.com
www.redexim.com



NOTA:

AL FINE DI ASSICURARE UN USO SICURO E DI CONSEGUIRE I MIGLIORI RISULTATI IN TERMINI DI PRESTAZIONI, E' NECESSARIO CHE IL PRESENTE MANUALE SIA LETTO CON LA DOVUTA ATTENZIONE PRIMA DI UTILIZZARE L'ATTREZZATURA RINK.

INDICE

Indice	Pagina
Prescrizioni di sicurezza	3, 4
Descrizione rapida.....	5
Dati tecnici.....	5
Operazioni preliminari.....	6
Modalità operative.....	6
* Prima di ogni spostamento	6
* Accoppiamento e stacco	7
* Carico	7
* Spargimento.....	8
Repair and Maintenance	
* Lubrificare la spanditrice (ogni 50 ore di lavoro).....	9
* Cambio dell'olio per gli ingranaggi del trasportatore a nastro (ogni 2 anni).....	10
* Manutenzione assale (ogni 100 ore di servizio).....	10
* Regolazione distanza tra spazzola e nastro trasportatore (secondo le esigenze)	11
* Tensionamento del trasportatore a nastro (in caso di slittamento).....	11
* Smontaggio e rimontaggio del trasportatore a nastro.....	12
* Tensionamento del nastro dopo l'assemblaggio.....	12
* Impianto idraulico esterno#	13
Elenco dei ricambi	14,15,16
Riserva di modifiche tecniche.	

Le parti contrassegnate dal simbolo # sono disponibili solo come attrezzatura supplementare.

!

PRESCRIZIONI DI SICUREZZA

!

- (1) La **Topdresser 1520** è stata progettata **esclusivamente per lo spargimento di materiali sfusi a minuscola composizione granulare**, quali sabbia , granulati vari di piccole Il costruttore non risponde a fronte di danni derivanti da un utilizzo non corretto. Solo l'utilizzatore è responsabile per gli eventuali rischi.
l'uso conforme allo scopo previsto **comprende anche i requisiti per il funzionamento, la manutenzione e la riparazione imposti dal costruttore.**
- (2) La spanditrice è stata realizzata allo stato dell'arte e secondo criteri di affidabilità; tuttavia, **essa potrebbe costituire un grave pericolo per l'incolumità dell'operatore o di terzi**, se non viene utilizzata, manutenzionata e riparata da persona pratica dell'attrezzatura e che è consapevole dei pericoli.
- (3) Qualunque persona, all'interno dello stabilimento/cantiere dell'utilizzatore, addetta all'uso manutenzione e riparazione della spanditrice, **deve aver letto a fondo e compreso** le istruzioni per l'uso ed in particolare il presente capitolo: **Prescrizioni di Sicurezza.**
Staccare la spanditrice dal trattore durante la manutenzione o gli interventi di assistenza. Usare solo **pezzi di ricambio** originali del costruttore.
Oltre agli specifici riferimenti nelle istruzioni operative, **si applicano anche le direttive generali per la tutela della sicurezza e la prevenzione degli infortuni.**
Per gli spostamenti su strade pubbliche valgono le norme applicabili (per es. StVZO).
Non è ammesso trasportare persone !
- (4) La spanditrice può circolare su strade pubbliche sole se **in possesso della necessaria** omologazione. Un completo certificato di omologazione, l'autorizzazione alla circolazione su strada e i dispositivi di sicurezza necessari (illuminazione e cunei per le ruote#) sono disponibili a richiesta del cliente.
- (5) L'operatore è obbligato **a verificare lo stato della spanditrice assicurandosi che non difetti o danni esterni.** Qualsiasi modifica (anche quelle che influiscono sulle prestazioni in esercizio) tali da poter pregiudicare la sicurezza vanno eliminate Modifiche e ristrutturazioni/conversione della spanditrice (tranne che non in caso di autorizzazione data dal costruttore) sono vietate per ragioni di sicurezza



PRESCRIZIONI DI SICUREZZA



- (6) Prima di avviare le attività operative, l'operatore deve familiarizzarsi con tutti gli elementi dell'attrezzatura, i comandi ed il loro funzionamento.
La spanditrice deve essere debitamente attaccata (**Rischio di infortuni!**)
Prima di mettersi in movimento, controllare l'area circostante e assicurarsi la visione non sia ostacolata.
- (7) **Mentre la spanditrice è in funzione, non deve essere ammesso nessuno nella rampa di carico.**
Un'etichetta con questa avvertenza è affissa su entrambi i lati della spanditrice. Suddetta avvertenza deve rimanere sempre chiaramente leggibile e va sostituita se danneggiata!
- (8) Durante il funzionamento, non portarsi nella zona a rischio della spanditrice in quanto le parti rotanti e le particelle di materiale proiettate dalla rotazione possono causare infortuni.
- (9) Aggiustaggi e riparazioni agli assali (cuscinetti ruote, pneumatici) vanno eseguiti solo da persone debitamente istruite e autorizzate.
- (10) Prima di iniziare un intervento sul circuito oleodinamico, è importante scaricare la pressione.
I tubi idraulici devono essere sottoposti a verifiche ad intervalli regolari e sostituiti se si riscontrano danni o tracce di usura. I tubi di ricambio devono essere conformi ai requisiti tecnici del costruttore.
- (11) Il carico di appoggio ammesso sul veicolo trainante deve essere annotato.
- (12) Un livello di rumorosità di 74 dB (a) si percepisce nelle immediate vicinanze del rullo a spazzola della Topdresser 1520.

Gli oli esausti sono nocivi per l'ambiente; smaltirli in modo adeguato

BREVE DESCRIZIONE

La Topdresser 1520 è stata progettata per lo spargimento di materiali sfusi a minuscola composizione granulare, quali sabbia, granulati vari di piccole dimensioni e simili. L'allestimento per lo spargimento previsto sulla Topdresser utilizza come propulsore un motore idraulico con scatola di distribuzione per il trasportatore a nastro ed un motore idraulico a parte per il rullo a spazzola. Il numero di giri erogato dal sistema idraulico (impianto oleodinamico) per la movimentazione del trasportatore a nastro è regolabile in continuo mediante un distributore fluidico. La densità di spargimento o il quantitativo di materiali sparsi possono essere regolati agendo sulla velocità della spanditrice e del trasportatore a nastro.

Dati tecnici

Dimensioni d'ingombro

1520

Lunghezza	3.80 m (150 “)
Larghezza	1.87 m (74 “)
Altezza.....	1.62 m (64”)

Capacità di carico...1,9 m³ (2.5 cu yd)

Peso

Peso complessivo ammesso	3700 kg (8140 lbs)
Peso nominale sull'asse.....	3200 kg (7040 lbs)
Carico di appoggio ammesso.....	500 kg (1100 lbs)
Peso a vuoto.....	850 kg (1870 lbs)

Larghezza di spargimento..... 1.40 m (55”)

Gommatura..... 19.0 / 45- 17 10PR

Pressione pneumatici 0.75- 1.0 bar (10-14 psi)

Velocità massima 25 km/h (16 mph)

Ccapacità durante il rimorchiaggio..... min 18 Kw (25HP)

Quantità di spargimento..... a regolazione continua

Carico al raccordo idraulico

Capacità minima di flusso idraul. del veicolo trainante	25 l/min (9 US gallon/min)
Pressione minima del veicolo trainante	150 bar (2100 psi)

La targhetta del tipo è affissa sul lato anteriore a destra della spanditrice

OPERAZIONI PRELIMINARI

L'utente è responsabile per il trasporto della Rink 1520 accoppiata al trattore su strade pubbliche. Ciò dipende anche dal trattore.

*** Dopo il primo viaggio a pieno carico**

- Stringere nuovamente i dadi della ruota.
- Verificare il gioco sul mozzo della ruota e ritoccarlo se necessario.
- Controllare la pressione dei pneumatici.

MODALITÀ OPERATIVE

Prima di ogni spostamento

- Verificare lo stato della macchina, individuare difetti e danni visibili all'esterno e ripararli.
- Controllare la pressione dei pneumatici.
- Verificare il funzionamento delle luci#.
- Controllare l'assetto del nastro del trasportatore, se necessario registrare. Il trasportatore non deve rasentare i lati.

MODALITÀ OPERATIVE

Accoppiamento e stacco



Se la spanditrice è stata fermata, utilizzare il freno a leva # e bloccare le ruote piazzando i cunei per impedire la movimentazione.

- Agganciare la spanditrice al veicolo di traino; per le spanditrici munite di omologazione dell'Ufficio tecnico della motorizzazione civile, occorre utilizzare un cappio di sicurezza supplementare da applicare intorno all'imboccatura di aggancio del veicolo trainante.
- Eseguire l'allacciamento idraulico:
Tubo di mandata della pressione a destra nella direzione di spostamento dell'attrezzo, orizzontale; tubo di ritorno a sinistra in direzione di spostamento, orizzontale. Si richiede la circolazione del fluido. In fabbrica, il sistema idraulico è stato riempito con fluido idraulico CG 46.
- In caso di alimentazione esterna del fluido#, montare la pompa sovrapponibile sull'elemento conduttore del PTO sul trattore e fissarla al supporto orientabile per impedirne lo scivolamento.(regime PTO 450 giri al minuto).
Per assicurare un funzionamento ottimale, la temperatura dell'olio deve avere raggiunto i 25 °C circa prima di iniziare il lavoro (controllare la finestra d'ispezione sul serbatoio dell'olio). Verificare il livello dell'olio prima di iniziare l'attività (deve essere nel mezzo della finestra d'ispezione).
- Aggiustare in avanti i dispositivi di comando estendibili della spanditrice per poter accedere ai comandi dal sedile di guida.
- Innestare il connettore a sette poli# nella presa del veicolo di traino.



Posizionare la leva del freno ed i tubi idraulici in modo tale che essi non tocchino il suolo o sfreghino contro il veicolo trainante.

- Sollevare il ruotino di appoggio agendo sulla piastra di sicurezza.
- Disinnestare il freno a leva # dal veicolo trainante.

Lo stacco della spanditrice si effettua nello stesso modo.

Carico

- Prestare attenzione alla pressione massima della spanditrice sul suolo.
- Nel caricare tenere presente il peso complessivo massimo ammesso.
- Verificare la distribuzione del peso/ carico.

SPARGIMENTO

Comandi:

1 Regolatore del numero di giri del rullo a spazzola:

Suddivisione della graduazione da 0 a 10

2 Leva di spostamento del rullo a spazzola:

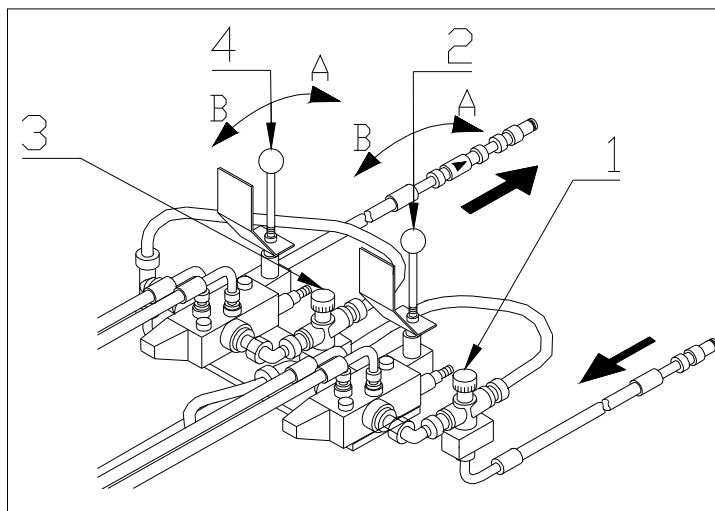
- Posizione intermedia: Azionamento del rullo a spazzola **OFF**
Posizione anteriore (A): Rullo a spazzola attivo sulla parte bassa
Posizione posteriore (B): Rullo a spazzola attivo sulla parte alta

3 Regolazione della velocità di avanzamento del trasportatore a nastro:

Suddivisione della graduazione da 0 a 10

4 Leva di comando nastro trasportatore

- Posizione intermedia: Azionamento del trasportatore **OFF (posizione di arresto)**
Posizione anteriore (A): Azionamento del trasportatore **ON (posizione di marci avanti)**
Posizione posteriore (B): Breve retromarcia del trasportatore a nastro



Messa a punto dello spessore di spargimento:

Lo spessore di spargimento (mm) dipende dai seguenti fattori:

- la velocità del veicolo che traina
- la velocità del trasportatore a nastro (regolatore)

Regolare lo spessore dello spargimento su una superficie solida prima di avviare il lavoro.

Predisporre il regolatore del trasportatore a nastro al valore desiderato.

Predisporre il regolatore del rullo a spazzola al valore desiderato.

Mettere in moto il rullo a spazzola.

Mettere in moto il trasportatore a nastro.

Lo spegnimento del motore avviene procedendo nell'ordine inverso

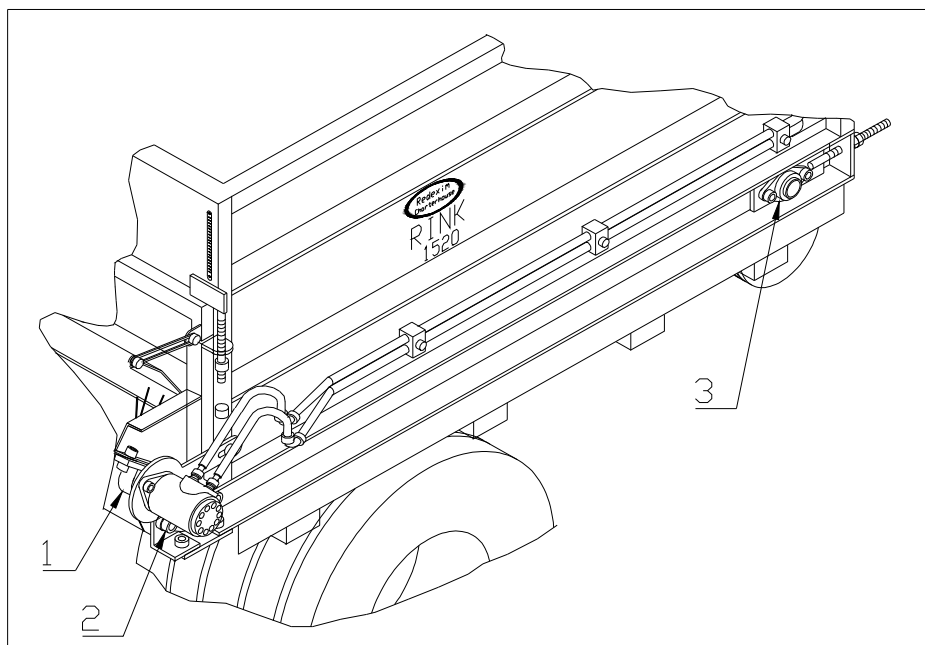
RIPARAZIONI E MANUTENZIONE

Lubrificare la spanditrice (ogni 50 ore di lavoro)

Lubrificare con grasso universale:

- 1 I cuscinetti su entrambi i lati del rullo a spazzola**
- 2 I cuscinetti su entrambi i lati dell'albero del trasportatore**
- 3 I cuscinetti su entrambi i lati dell'asse di comando**

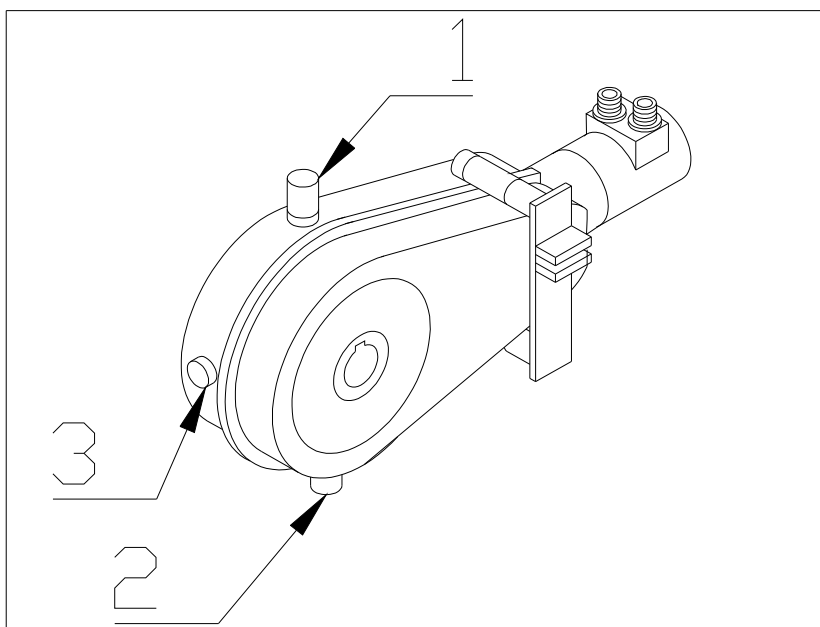
I cuscinetti privi di ugello per la lubrificazione non devono essere ingrassati.



RIPARAZIONI E MANUTENZIONE

Cambio dell'olio per gli ingranaggi del trasportatore a nastro (ogni 2 anni)

- Svitare il tappo a vite di riempimento (1).
- Allentare il tappo di drenaggio (2) dalla parte inferiore interna e spurgare l'olio.
- Riavvitare il tappo dopo.
- Aggiungere olio con specifiche SAE da 120 a 140 fino al livello del tappo di riempimento (1).
- Riavvitare il tappo di riempimento.



Manutenzione assale (ogni 100 ore di servizio)

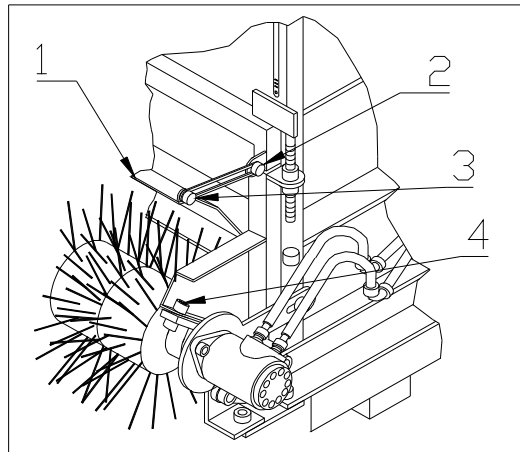
! Gli interventi di manutenzione sull'assale (freni, gioco del mozzo, ecc.) devono essere effettuati esclusivamente da personale autorizzato e dotato di formazione specifica.

- Stringere nuovamente i dadi della ruota.
- Verificare il gioco della ruota rispetto al mozzo e del tamburo dei freni, registrare se necessario.
- Verificare la regolazione del freno.
- Controllare lo spessore delle guarnizioni dei freni (min. 3 mm) e se necessario sostituire le guarnizioni.

RIPARAZIONI E MANUTENZIONE

Regolazione della distanza fra i rulli a spazzola (secondo le esigenze)

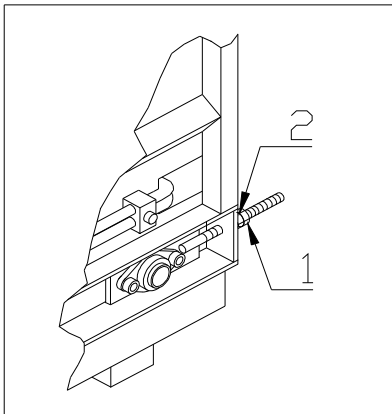
- Svitare le due viti (4) poste sulle due estremità del rullo a spazzola.
- Spostare il rullo a spazzola e avvicinarlo al nastro di trasporto fino ad ottenere un leggero contatto.
- Riavvitare le viti (4).
- Svitare le viti (2) e (3) su entrambi i lati della piastra di protezione (1).
- Abbassare la piastra di protezione e regolarla ad una distanza di 30 mm dal rullo a spazzola.
- Riavvitare le viti (2) e (3)



Tensionamento del trasportatore a nastro (in caso di slittamento)

- Allentare il controdamo (1).
- Girare il dado (2) in senso orario (1 giro).
- Ristringere il controdamo.

! Un tiro eccessivo può ridurre considerevolmente la durata del nastro di trasporto.

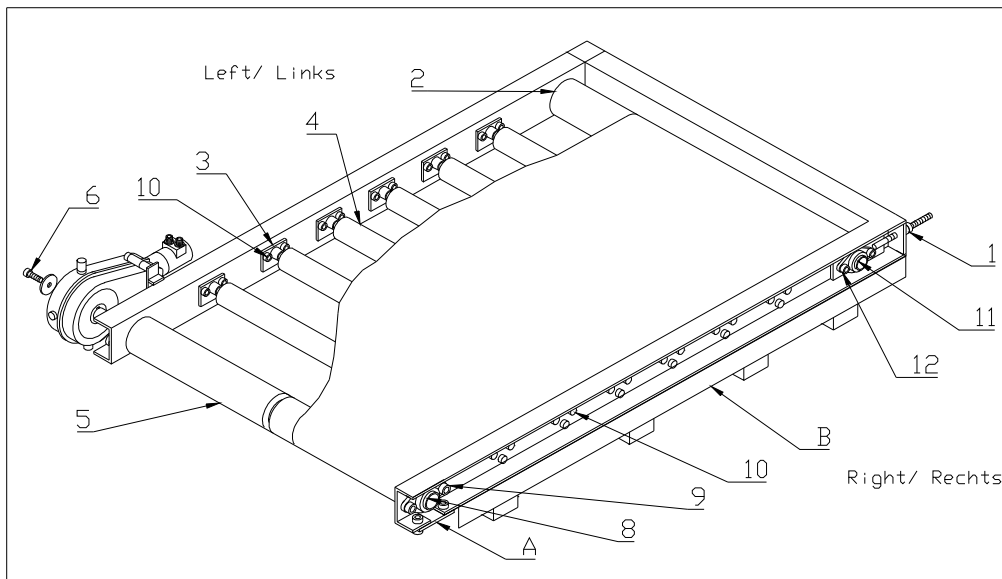


RIPARAZIONI E MANUTENZIONE

Smontaggio e rimontaggio del trasportatore a nastro

- Togliere sia la piastra triangolare che la copertura laterale (A & B).
- Allentare la tensione del nastro, allentando in misura uguale i bulloni tenditori (1) sui due lati.
- Staccare l'ingranaggio del trasportatore a nastro (6), allentare la vite (6) sul davanti.
- Smontare l'eccentrico (8) sul cuscinetto flangiato (9), da entrambi i lati e svitare i cuscinetti flangiati sui due lati.
- Togliere il cuscinetto eccentrico (11) sito sul cuscinetto flangiato (12) da entrambi i lati.
- Per smontare il cuscinetto flangiato (12) sul lato destro servirsi del bullone tenditore (1).
- Allentare le viti del lato destro (10) e staccare i cuscinetti a rulli intermedi (3).
- Allentare le viti sul lato sinistro (10).
- Staccare il rullo della pista anteriore (2) e posteriore (5) ed i rulli intermedi (4).
- Estrarre il trasportatore a nastro procedendo verso dietro.

Il riassettaggio avviene nell'ordine contrario.



Tensionamento del nastro dopo l'assemblaggio

- Una volta che la tensione del nastro di trasporto è stata allentata, segnare una lunghezza di 1000 mm (39.37 ") sui due lati.
- Tendere in modo uniforme i due lati del nastro, con i due bulloni tenditori, fino a quando la distanza segnata raggiunge i 1003 mm (39.49").
- Fare scorrere il nastro per circa 30 minuti fino al suo centramento: il nastro non deve toccare i lati, ritoccare la regolazione se necessario.

Il nastro non deve toccare i lati del cassone Se è necessario regolare l'assetto del nastro aumentare la tensione sul lato che causa lo sfregamento.

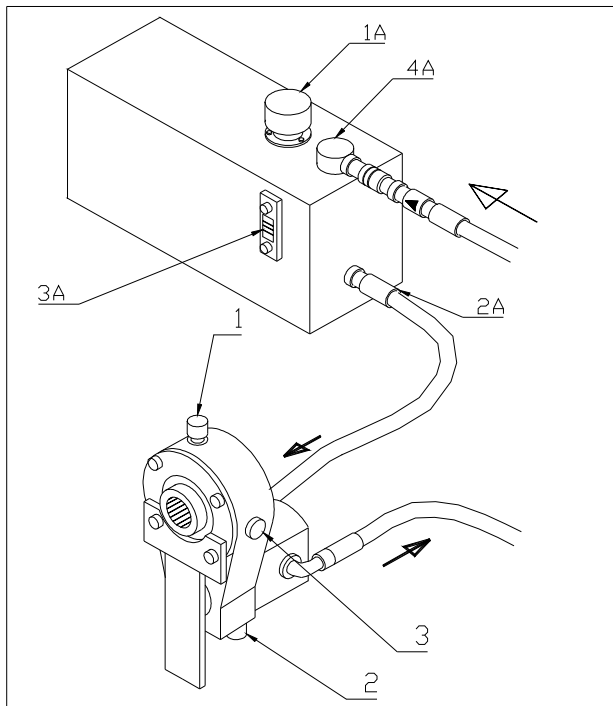
Un tiro eccessivo può ridurre considerevolmente la durata del nastro di trasporto

RIPARAZIONI E MANUTENZIONE

Impianto idraulico esterno#

Cambio del fluido idraulico della pompa (ogni 100 ore di servizio)

- Svitare il tappo a vite di riempimento (1).
- Svitare il tappo di drenaggio (2) e drenare l'olio.
- Riavvitare il tappo dopo aver sostituito la guarnizione.
- Aggiungere olio con specifiche **SAE 90** fino al livello indicato dalla vite del controllo (3).
- Riavvitare il tappo di riempimento dopo aver sostituito la guarnizione.



Cambio del fluido del serbatoio idraulico (secondo le esigenze)

- Svitare il bocchettone di riempimento (1A).
- Allentare il tubo di aspirazione (2A) e drenare l'olio.
- Riavvitare al suo posto il tubo di aspirazione.
- Rabboccare con olio **Bio-Hydraulic oil CG 46** fino al livello indicato al centro della finestra d'ispezione (3A).
- Riavvitare il bocchettone di riempimento.

Tenere presente:



L'impianto idraulico è a circuito chiuso. Per evitare la penetrazione di agenti contaminanti e sudiciume, il filtro di ritorno (4A) deve essere sostituito dopo ogni 100 ore di servizio.

Elenco dei ricambi

RINK 1005/ 1010

(Sono menzionate solo le parti più importanti)

Ordinazione dei ricambi

Per assicurare un celere disbrigo delle ordinazioni, specificare
sempre i seguenti dati

- Numero di telaio / Identificativo
- Modello (anno di costruzione se disponibile)
- Numero di particolare delle lista dei ricambi
- Denominazione
- Numero di ordine

Esempio di ordinazione 529413 1994 13 Trasportatore a nastro 10524

				
Numero di telaio	Modello	N. di particolare	Denominazione	Numero di ordine



Istruzioni di montaggio

RINK 1520

Copyright

Tutti i diritti riservati. La riproduzione, la traduzione, la duplicazione o la distribuzione a terzi, anche parziale, è consentita solo previo consenso scritto di RINK Spezialmaschinen GmbH, D-88279 Amtzell.

Con riserva di modifiche tecniche ed errori.

© 2023 RINK Spezialmaschinen GmbH, D-88279 Amtzell

1	Sollevamento della macchina	4
2	Posizionamento della macchina sul supporto di montaggio.....	5
3	Rimuovere il telaio di trasporto.....	6
4	Installare il timone.....	7
5	Installare le staffe dell'asse	9
6	Installare l'asse	11
7	Installare la ruota di supporto	13
8	Sollevare (di nuovo) la macchina.....	14
9	Montare le ruote	15
10	Montare l'attacco inferiore.....	16
11	Sollevare la macchina completamente assemblata	17
12	Rimuovere i cavalletti di montaggio	17
13	Appoggiare la macchina.....	18

1 Sollevamento della macchina

Prima di sollevare la macchina, scaricare tutti gli accessori e i materiali di montaggio!



Fig. 1: Accessori e parti di montaggio all'interno della macchina

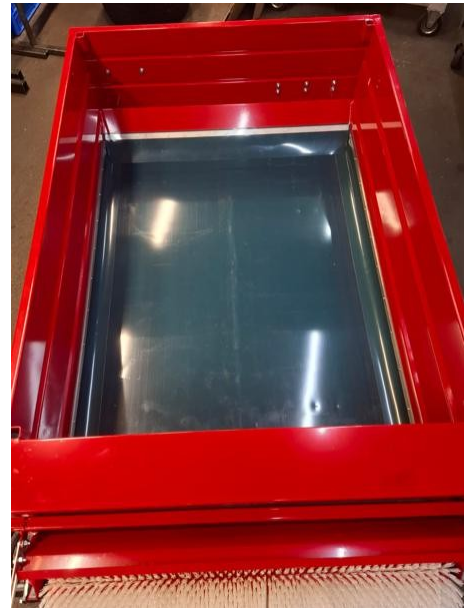


Fig. 2: Accessori e parti di montaggio scaricati

Allentare le barre di protezione dagli urti su entrambi i lati del telaio di trasporto e rimuoverle con cautela.



ISTRUZIONI DI SICUREZZA:

- Utilizzare esclusivamente dispositivi di sollevamento e attrezzature di imbracatura omologati
- Fissare il carico per evitare che si ribalti o scivoli
- Tenere il personale fuori dalla zona di pericolo
- Non sostare sotto un carico sospeso

La macchina pesa **> 1.200 kg** e deve essere sollevata di conseguenza.
Utilizzare solo un **carrello elevatore o una gru** adatti al sollevamento.

Punti di sollevamento:



Fig. 3: Punti di sollevamento – parte superiore e inferiore

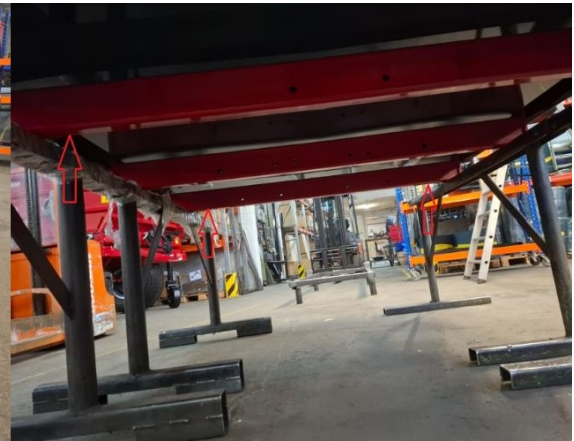


Fig. 4: Punti di sollevamento in basso

PUNTI DI SOLLEVAMENTO:

Punti di sollevamento rossi: sollevamento con carrello elevatore /
piattaforma di sollevamento (dal basso) **Punti di sollevamento neri:**
sollevamento con gru (dall'alto)

2 Posizionare la macchina su un supporto di montaggio

Dopo il sollevamento, la macchina deve essere posizionata su **supporti di montaggio** adeguati. **Requisiti per i supporti:**

- Capacità di carico totale ≥ 1.200 kg
- Posizionamento stabile e livellato su una superficie portante



ISTRUZIONI DI SICUREZZA:

La macchina deve poggiare in modo sicuro e senza sollecitazioni sui supporti.



Fig. 5: Macchina su supporti di montaggio adeguati – vista laterale



Fig. 6: Macchina su supporti di montaggio adeguati – vista frontale

3 Rimuovere il telaio di trasporto

Smontare completamente il telaio di trasporto. Rimuovere tutti i dispositivi di fissaggio e riporli in un luogo sicuro.



ISTRUZIONI DI SICUREZZA:

Rimuovere il telaio di trasporto solo dopo aver posizionato saldamente la macchina sui supporti di montaggio.



Fig. 7: Telaio di trasporto

4 Installare il timone

- Per prima cosa, inserire il supporto idraulico nel tubo del timone.
- Fissare con la vite della manopola a stella.

Nota tecnica:

- Se il tubo del timone è già montato sul telaio, i tubi idraulici saranno troppo corti per inserire il supporto idraulico!
- Tutti i collegamenti idraulici sono preassemblati e riempiti di olio durante il collaudo.



ISTRUZIONI DI SICUREZZA:

- Rispettare le normative ambientali relative all'olio idraulico.



Fig. 8: Supporto idraulico e tubo del timone

- Montare il tubo del timone sulla staffa di montaggio prevista
- Fissare utilizzando le **viti e i controdadi M12x80** in dotazione / **6 pz**

Serrare le viti in modo uniforme

Nota tecnica:

- Coppia di serraggio consigliata: **76 Nm**



Fig. 9: Tubo del timone montato



Fig. 10: Impianto idraulico e supporto idraulico montati

5 Montare le staffe dell'asse

- **Montare due** staffe per assale
- Ogni staffa dell'asse è fissata con **4 viti**
- Fissare utilizzando le **viti e i controdadi M12x80** in dotazione / **8 pz**

Nota tecnica:

- Coppia di serraggio consigliata: **76 Nm**



Figura 11: Staffe per assi e materiale di fissaggio

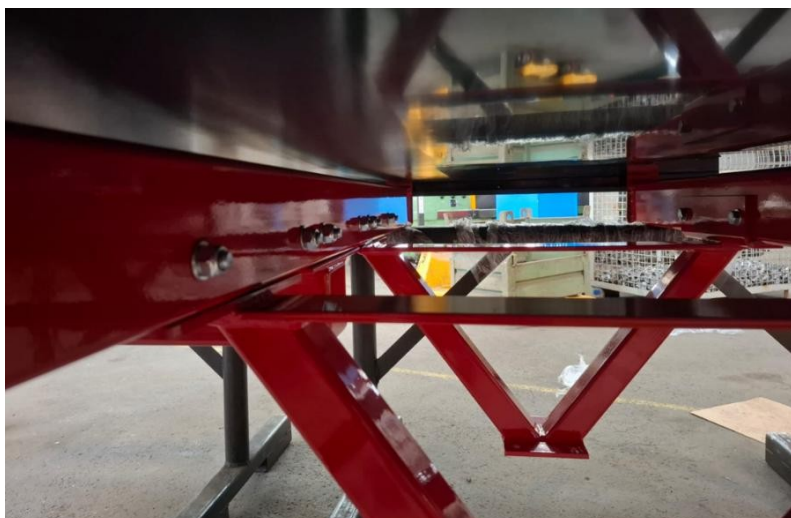


Fig. 12: Staffe per assali installate

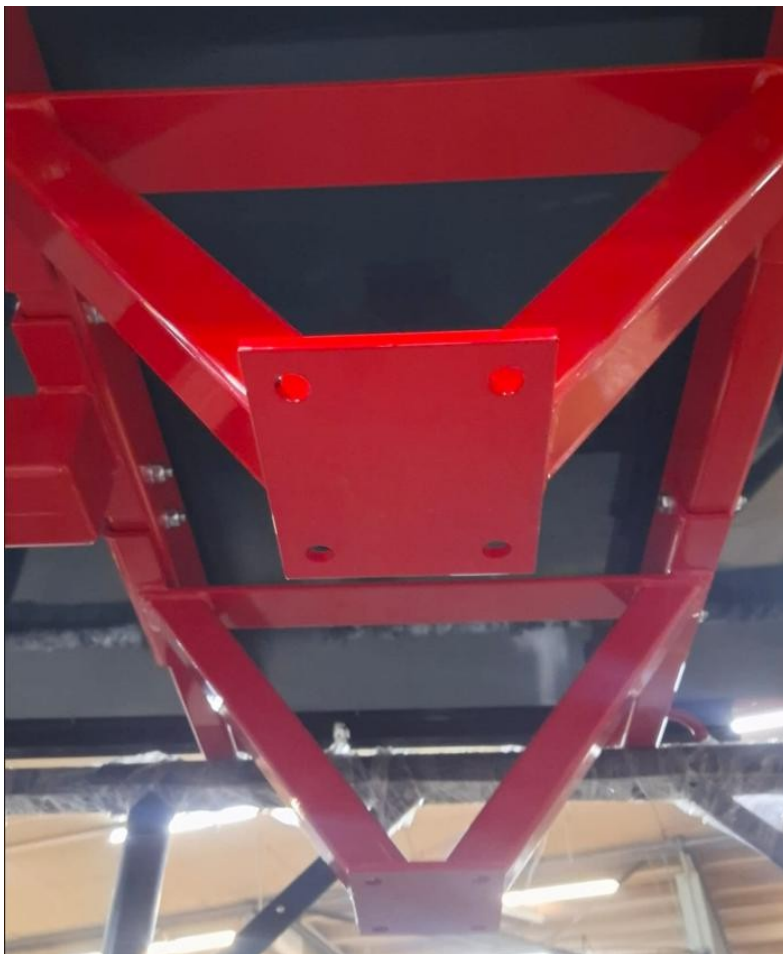


Figura 13 Staffe dell'asse installate

6 Installazione dell'asse

Inserire l'asse nelle staffe di fissaggio già montate e fissarlo.

- Fissare utilizzando le viti e i controdadi M12x40 in dotazione (8 pezzi)

Nota tecnica:

- Coppia di serraggio consigliata: **82 Nm**



Fig. 14: Asse e materiale di fissaggio



Fig. 15: Posizionamento dell'asse



Fig. 16: Montare l'asse sulle staffe dell'asse

7 Installare la ruota di supporto

Montare la **ruota di supporto** sul tubo del timone e fissarla.

Nota:

- Verificare la corretta mobilità
- Assicurarsi che la ruota di supporto possa essere bloccata correttamente in posizione.
- Fissare utilizzando le **viti e i controdadi M12x40** in dotazione (**8 pezzi**)

Nota tecnica:

- Coppia di serraggio consigliata: **82 Nm**



Fig. 17: Ruota di supporto



Fig. 18: Ruota di supporto montata

8 Sollevare (di nuovo) la macchina

Per montare le ruote, sollevare nuovamente la macchina e riposizionare i cavalletti di montaggio in modo da consentire l'installazione delle ruote.

Punti di sollevamento: traverse posteriori del telaio della macchina / tubo del timone anteriore



ISTRUZIONI DI SICUREZZA:

- Utilizzare esclusivamente dispositivi di sollevamento e attrezzature di imbracatura omologati
- Fissare il carico per evitare che si ribalti o scivoli
- Tenere il personale lontano dalla zona di pericolo
- Non sostare sotto un carico sospeso



Fig. 19: Punti di sollevamento – superiori e inferiori

PUNTI DI SOLLEVAMENTO:

Punti di sollevamento rossi: sollevamento con carrello elevatore / piattaforma di sollevamento (dal basso)

Punti di sollevamento neri: sollevamento con gru (dall'alto)

9 Montaggio delle ruote

Montare le ruote sull'asse.

- Serrare a mano i dadi delle ruote
- Quindi serrare a croce utilizzando una chiave dinamometrica

Coppia prescritta: 320 Nm per i dadi delle ruote



NOTA:

Si consiglia di serrare nuovamente dopo un breve periodo di funzionamento (ad es. trasporto / prova di funzionamento).



Fig. 20: Ruote



Fig. 21: Elementi di fissaggio



Fig. 22: Ruota montata sull'asse

10 Installazione dell'attacco inferiore

- Fissare utilizzando le viti e le rondelle di sicurezza in dotazione all'altezza desiderata dell'attacco

M20x180 / 2 pz

Nota tecnica:

- Coppia di serraggio consigliata: **300 Nm**



Fig. 23: Gancio inferiore



Fig. 24: Elementi di fissaggio



Fig. 25: Attacco inferiore installato

11 Sollevare la macchina completamente assemblata

Dopo aver completato tutte le operazioni di montaggio, sollevare nuovamente la macchina. La macchina ora pesa **> 1.200 kg**.

Il sollevamento deve essere effettuato esclusivamente con un carrello elevatore o una gru adeguati.



ISTRUZIONI DI SICUREZZA:

- Verificare la capacità di carico dei dispositivi di sollevamento e delle attrezzature di imbracatura
- Sollevare la macchina in modo uniforme; evitare che si ribalti
- Tenere il personale fuori dalla zona di pericolo

12 Rimuovere i supporti di montaggio

Dopo aver sollevato la macchina, **rimuovere** completamente i **supporti di montaggio**.

Nota:

- Rimuovere i supporti uno alla volta e in modo controllato
- Assicurarsi che non rimangano attrezzi o parti allentate sotto la macchina

13 Appoggiare la macchina

Posizionare con cura la macchina sulla superficie designata.

Nota tecnica:

- Posizionare la macchina su una **superficie** piana e **in grado di sostenere il peso**
- Verificare la stabilità
- Se necessario, impedire alla macchina di spostarsi



ISTRUZIONI DI SICUREZZA:

Effettuare un'ispezione visiva di tutti i componenti montati prima della messa in funzione. Controllare nuovamente i collegamenti idraulici per verificare l'assenza di perdite durante il primo funzionamento (ispezione visiva).