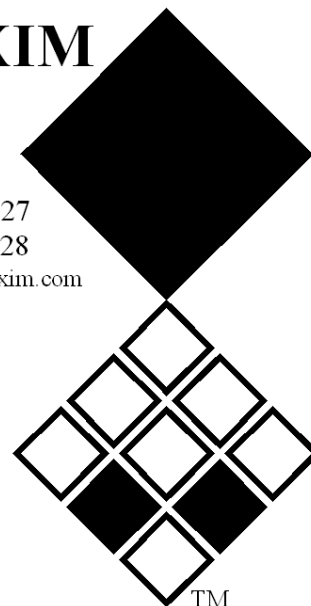


Podręcznik obsługi Instrukcja montażu RINK

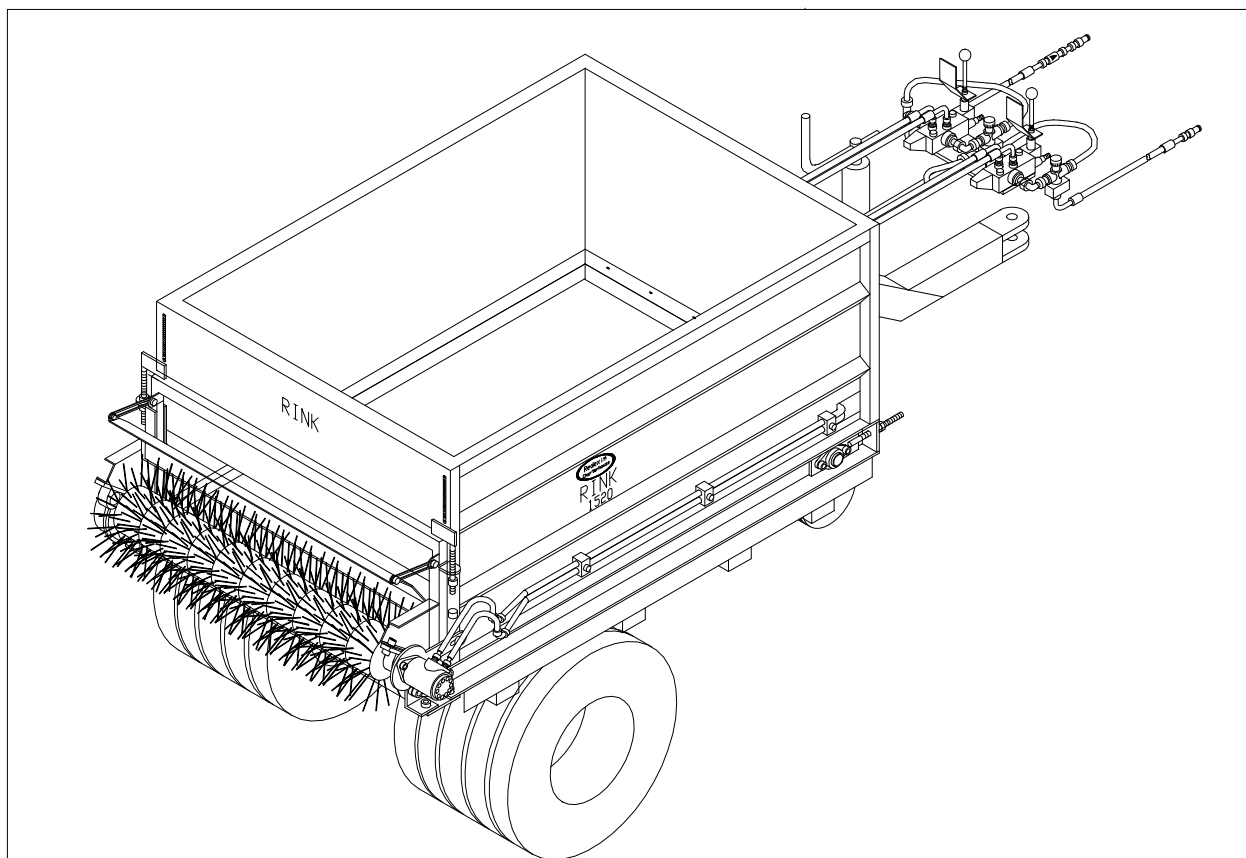
REDEXIM

Kwekerijweg 8
3709 JA Zeist
the Netherlands
T: (31)30 6933227
F: (31)30 6933228
E: verti-drain@redexim.com
www.redexim.com



Model 1520

Numer seryjny:



UWAGA:

DLA ZAPEWNIENIA BEZPIECZNEJ EKSPLOATACJI ORAZ DLA UZYSKANIA NAJWYŻSZEJ WYDAJNOŚCI, NAJWAŻNIEJSZE JEST UWAŻNE PRZECZYTANIE NINIEJSZEGO PODRĘCZNIKA OBSŁUGI PRZED UŻYCIEM MASZYNY RINK.

SPIS TREŚCI

Treść	Strona
INSTRUKCJE BEZPIECZEŃSTWA.....	3,4
KRÓTKI OPIS.....	5
Dane techniczne.....	5
PIERWSZE URUCHOMIENIE	6
OBSŁUGA	6
* Przed każdym wyjazdem	6
* Podłączanie i odłączanie rozsypywarki.....	7
* Ładowanie	7
* Rozsypywanie	8
NAPRAWA I KONSERWACJA	9
* Smarowanie rozsypywarki (po każdych 50 godzinach pracy)	9
* Wymiana oleju w przekładniach taśmy przenośnika (co 2 lata) ..	10
* Konserwacja osi (po każdych 100 godzinach pracy)	10
* Ustawianie odległość między szczotką i taśmą.....	11
(w zależności od wymagań)	
* Napinanie taśmy przenośnika (w przypadku ślizgania się).....	11
* Zakładanie i zdejmowanie taśmy przenośnika.....	12
* Naciąganie taśmy przenośnika po zamontowaniu	12
* Zewnętrzny zespół hydrauliczny [#]	13
Wykaz części zapasowych.....	14,15,16

Zmiany techniczne zastrzeżone.

Części oznaczone [#] są dostępne jako wyposażenie dodatkowe.

! INSTRUKCJE BEZPIECZEŃSTWA !

- (1) **Rozsypywarka 1520** skonstruowana jest **wyłącznie do rozsypywania drobnoziarnistego**, luźnego materiału takiego jak piasek, drobnego granulatu lub podobnych produktów.

Każde inne użycie jest niezgodne z przeznaczeniem. Producent **nie odpowiada za jakiegokolwiek szkody wynikłe z nieprawidłowego użycia**. Ryzyko ponosi sam użytkownik.

Użytkowanie zgodne z przeznaczeniem obejmuje także **przestrzeganie warunków obsługi, konserwacji i napraw podanych przez producenta**.

- (2) Rozsypywarka jest skonstruowana zgodnie z najnowocześniejszą technologią i jest niezawodna; jednakże, **rozsypywarka może stanowić zagrożenie dla życia lub kończyn operatora lub osób trzecich**, jeśli jest obsługiwana, konserwowana i naprawiana przez osoby nie znające maszyny i nie poinformowane o zagrożeniach.

- (3) Każda osoba, która w zakładzie użytkownika, jest odpowiedzialna za obsługę, konserwację i naprawę rozsypywarki, **musi przeczytać i zrozumieć** instrukcje obsługi, a w szczególności niniejszy rozdział, **Instrukcje bezpieczeństwa**.

Odłączyć rozsypywarkę od pojazdu ciągnącego podczas wykonywania konserwacji i napraw.

Podczas napraw należy używać tylko **oryginalnych** części zamiennych od producenta.

Oprócz instrukcji podanych w niniejszym podręczniku obsługi, **należy również przestrzegać ogólnych przepisów dotyczących bezpieczeństwa i zapobiegania wypadkom**.

Podczas jazdy po drogach publicznych, należy przestrzegać obowiązujących przepisów ruchu drogowego (np. StVZO).

Nie wolno przewozić osób towarzyszących !

- (4) Rozsypywarka może być ciągniona po drogach publicznych, tylko wtedy, gdy **posiada konieczną tablicę rejestracyjną**. Na życzenie odbiorcy może otrzymać kompletny certyfikat i zezwolenie na jazdę po drogach publicznych oraz dodatkowe wyposażenie bezpieczeństwa z tym związane (zestaw lamp, podstawki klinowe pod koła)[#].

- (5) Operator jest zobowiązany do **sprawdzenia przed uruchomieniem czy rozsypywarka nie ma zewnętrznych uszkodzeń lub awarii**. Wszelkie modyfikacje (włącznie z wydajnością) mogące wpływać negatywnie na bezpieczeństwo muszą być natychmiast usunięte. Zmiany polegające na rozbudowaniu rozsypywarki (jeśli nie są dozwolone przez producenta) są niedozwolone ze względów bezpieczeństwa.

! INSTRUKCJE BEZPIECZEŃSTWA !

- (6) Przed rozpoczęciem pracy, operator musi zapoznać się ze całym osprzętem i wszystkimi przyrządami sterowniczymi oraz ich działaniem.
Rozsypywarka musi być prawidłowo doczepiona (**Ryzyko zranienia!**)
Przed wyjechaniem, należy sprawdzić najbliższy teren i zapewnić dobre pole widzenia.
- (7) **Podczas rozsypywania, nikomu nie wolno wchodzić do rampy załadowniczej.**
Etykieta z tą treścią jest przyklejona po obu stronach rozsypywarki. Informacja ta musi być ciągle dobrze czytelna, a etykieta musi być wymieniona, jeśli zostanie uszkodzona !
- (8) Podczas pracy rozsypywarki nie wolno wchodzić do strefy zagrożenia rozsypywarki, ponieważ obracające się części i wyrzucany materiał mogą spowodować zranienie.
- (9) Ustawianie i naprawę osi (łożyska kół, opony) może wykonywać tylko odpowiednio przeszkolony i uprawniony personel.
- (10) Przed rozpoczęciem pracy przy instalacji hydraulicznej, ważne jest, żeby nie była pod ciśnieniem.
Przewody hydrauliczne muszą być regularnie sprawdzane i wymieniane, jeśli będą uszkodzone lub przetarte. Wymieniane przewody hydrauliczne muszą spełniać wymagania techniczne producenta.
- (11) Należy zwrócić uwagę na prawidłowe obciążenie pojazdu ciągnącego.
- (12) W bliskim otoczeniu wałka rozrzutnika szczotkowego rozsypywarki 1520 poziom emitowanego hałasu wynosi 74 dB (a).

***Zużyty olej szkodzi środowisku naturalnemu;
prosimy usuwać go z zachowaniem ostrożności***

KRÓTKI OPIS

Rozsypywarka 1520 służy do rozsypywania drobnoziarnistego, luźnego materiału takiego jak piasek, drobny granulat lub podobne produkty. Mechanizm rozrzutnika napędzany jest poprzez przekładnię z silnikiem hydraulicznym dla taśmy przenośnika oraz oddzielny silnik hydrauliczny dla napędzania wałka rozrzutnika szczotkowego. Obroty silnika hydraulicznego taśmy przenośnika można płynnie regulować za pomocą rozdzielacza przepływu. Gęstość rozsypywania lub ilość rozsypywanego materiału można określić, znając prędkość rozsypywarki i taśmy przenośnika.

Dane techniczne

Wymiary	1520
Długość	3.80 m (150")
Szerokość	1.87 m (74")
Wysokość	1.62 m (64")
Pojemność	1,9 m ³ (2.5 jardów sześć.)
Ciężar	
Ciężar całkowity	3700 kg (8140 funtów)
Obciążenie osi	3200 kg (7040 funtów)
Obciążenie podpierające	500 kg (1100 funtów)
Ciężar pustej maszyny	850 kg (1870 funtów)
Szerokość rozsypywania	1.40 m (55")
Opony	19.0 / 45- 17 10PR
Ciśnienie w oponach	0.75 - 1.0 bar (10-14 psi)
Prędkość maksymalna	25 km/h (16 mil/h)
Uciąg	min 18 Kw (25 KM)
Ilość rozsypywanego materiału	regulowana płynnie
Instalacja hydrauliczna	
Minimalny przepływ w pojeździe ciągnącym	25 l/min (9 US gal/min)
Minimalne ciśnienie w pojeździe ciągnącym	150 bar (2100 PSI)

**Tabliczka znamionowa zamocowana jest
z przodu po prawej stronie rozsypywarki**

PIERWSZE URUCHOMIENIE

- * **Wkręcić gniazdo wtyczki dla dźwigni hamulca # w odpowiednie dla danego pojazdu ciągnącego podłączenia.**
- * **Jeśli rozsypywarka ma być używana na drogach publicznych (według prawa niemieckiego: możliwe tylko z certyfikatem i rejestracją)**
 - Zamocować tablicę rejestracyjną w uchwycie tablicy po lewej stronie z tyłu maszyny.
- * **Po pierwszym przejeździe z pełnym obciążeniem**
 - Dokręcić nakrętki kół.
 - Sprawdzić odstęp piast kół i ustawić, w razie potrzeby.
 - Sprawdzić ciśnienie w oponach.

OBSŁUGA

Przed każdym wyjazdem

- Sprawdzić czy nie ma zewnętrznych usterek lub uszkodzeń i naprawić je.
- Sprawdzić ciśnienie w oponach.
- Sprawdzić oświetlenie[#].
- Sprawdzić ułożenie taśmy przenośnika, poprawić je w razie potrzeby.
Taśma przenośnika nie może ocierać się o boki.

OBSŁUGA

Podłączanie i odłączanie rozsypywarki

! Gdy zajdzie konieczność zatrzymania rozsypywarki, należy użyć dźwigni hamulca # i zabezpieczyć rozsypywarkę przed odjechaniem podkładając kliny pod koła.

- Podłączyć rozsypywarkę do pojazdu ciągnącego; dotyczy rozsypywarek licencjonowanych przez dział techniczny.
- Panel sterowania; dodatkowo zastosować pętlę sprzęgu wokół gniazda sprzęgu pojazdu ciągnącego.
- Wykonać połączenie hydrauliczne:
- Przewód ciśnieniowy po prawej stronie względem kierunku jazdy, poziomo; przewód powrotny po lewej stronie względem kierunku jazdy, poziomo. Wymagany jest obieg oleju. Instalacja hydrauliczna została napełniona fabrycznie płynem hydraulicznym CG 46.
- Przy zewnętrznym doprowadzaniu oleju[#], zamontować podłączaną pompę na wale odbioru mocy traktora i zabezpieczyć przed poślizgiem za pomocą zamontowanego podtrzymywacza momentu obrotowego.

(Prędkość wału odbioru mocy 450 obr/min).

Aby zapewnić optymalne działanie, temperatura oleju powinna osiągnąć około 25°C przed rozpoczęciem pracy (patrz okienko kontrolne na zbiorniku oleju).

Przed rozpoczęciem pracy należy sprawdzić poziom oleju (na środku okienka kontrolnego).

- Ustawić rozwijaną instalacją roboczą rozsypywarki do przodu, tak aby elementy sterownicze były dostępne z fotela kierowcy..
- Podłączyć siedmiostykową wtyczkę[#] do pojazdu ciągnącego.

! Dźwignię hamulca i przewody hydrauliczne należy poprowadzić tak, żeby nie ciągnęły się po ziemi i nie ocierały się o pojazd ciągnący.

- Podkręcić korba opone podtrzymującą podnosząc klapę bezpieczeństwa.
- Odłączyć dźwignię hamulca # od pojazdu ciągnącego.

Odłączanie rozsypywarki wykonuje się w analogiczny sposób.

Ładowanie

- Zwrócić uwagę na wymagany nacisk na grunt.
- Podczas ładowania, należy zwrócić uwagę na ciężar całkowity.
- Sprawdzić równomierność ładowania.

ROZSYPYWANIE

Przyrządy sterownicze:

1 Regulator do ustawiania liczby obrotów wałka rozrzutnika szczotkowego:

Skala od 0 do 10

2 Dźwignia ustawiania wałka rozrzutnika szczotkowego:

Środkowe ustawienie: Napęd wałka szczotkowego WYŁĄCZONY

Przednie ustawienie (A): Wałek szczotkowy rozsypuje od strony dolnej

Tylne ustawienie (B): Wałek szczotkowy rozsypuje od strony górnej

3 Regulator prędkości taśmy przenośnika:

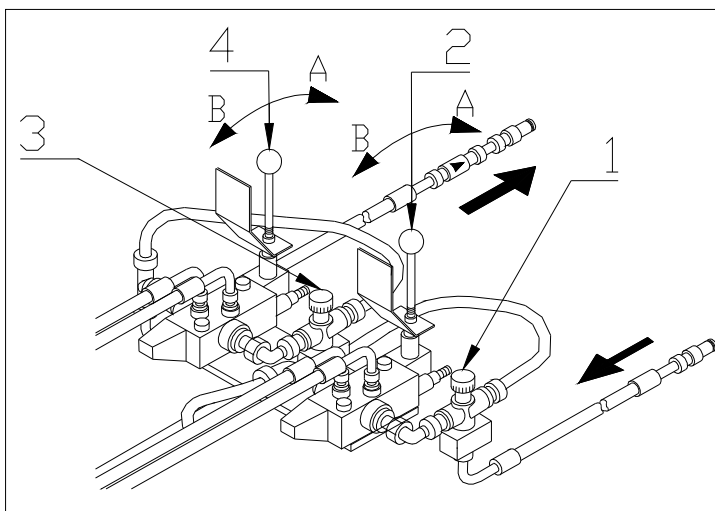
Skala od 0 do 10

4 Dźwignia ustawiania taśmy przenośnika

Środkowe ustawienie: Napęd taśmy przenośnika WYŁĄCZONY

Przednie ustawienie (A): Napęd taśmy przenośnika WŁĄCZONY

Tylne ustawienie (B): Krótkotrwałe cofanie taśmy przenośnika



Regulacja grubości rozsypywanego materiału:

Grubość warstwy (mm) rozsypywanego materiału zależy od:

- prędkości pojazdu ciągnącego
- prędkości taśmy przenośnika (regulator)

Przed rozpoczęciem pracy, należy ustawić wymaganą grubość rozsypywanego materiału na twardej powierzchni.

Odpowienio ustawić regulator taśmy przenośnika.

Odpowiednio ustawić regulator wałka **rozrzutnika** szczotkowego.

Włączyć napęd wałka rozrzutnika szczotkowego.

Włączyć napęd taśmy przenośnika.

Wyłączanie napędów odbywa się w odwrotnej kolejności

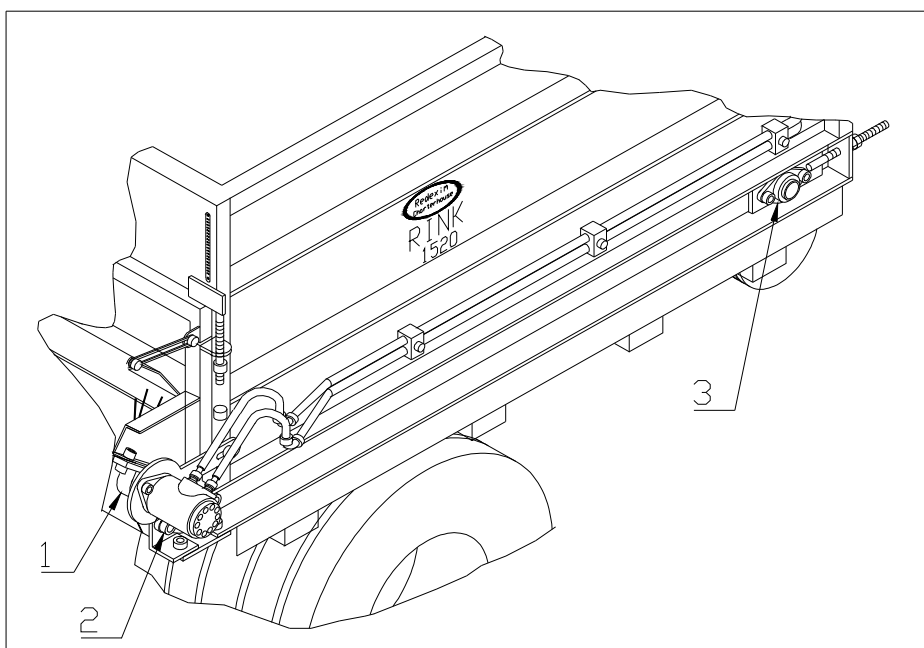
NAPRAWA I KONSERWACJA

Smarowanie rozsypywarki (po każdych 50 godzinach pracy)

Nasmarować smarem uniwersalnym:

- 1 Łożyska po obu stronach wałka rozrzutnika szczotkowego
- 2 Łożyska po obu stronach tylnego wału taśmy przenośnika
- 3 Łożyska po obu stronach przedniego wału taśmy przenośnika

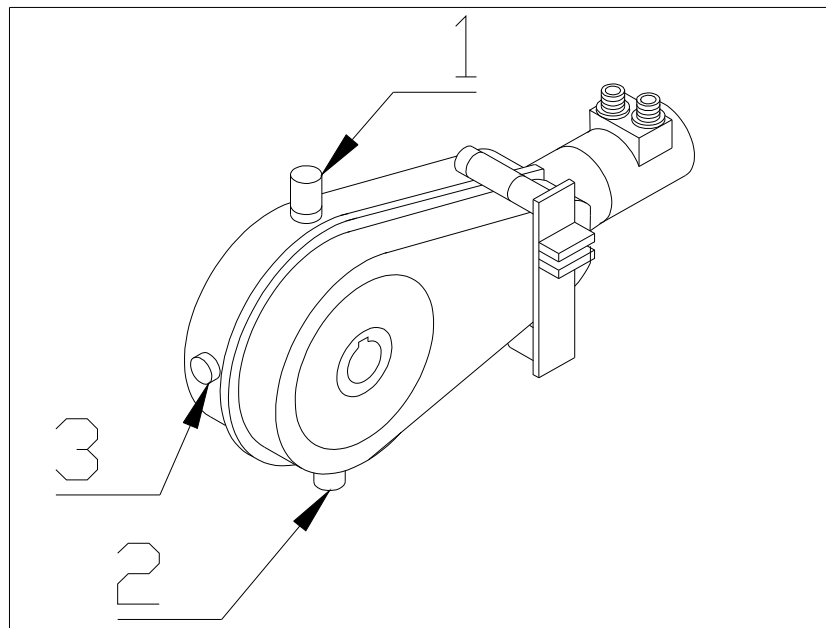
Łożyska bez smarowniczki nie wymagają smarowania.



NAPRAWA I KONSERWACJA

Wymiana oleju w przekładniach taśmy przenośnika (co 2 lata)

- Odkręcić korek wlewu (1).
- Odkręcić korek spustowy (2) u dołu i spuścić olej.
- Wkręcić korek spustowy.
- Wlać olej **SAE 120** do **140** do poziomemu korka wlewu (1).
- Wkręcić korek wlewu.



Konserwacja osi (po każdych 100 godzinach pracy)

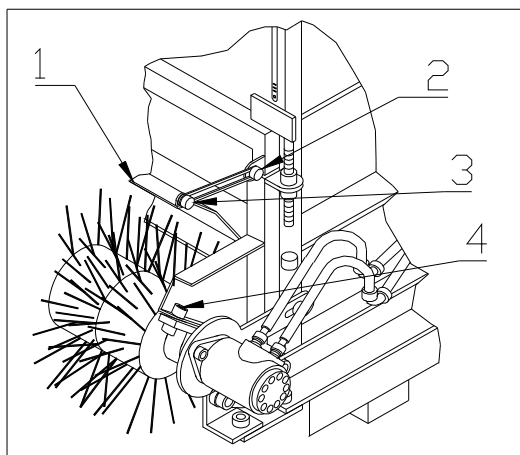
! Konserwację osi (hamulce, odstęp piasty) powinien wykonywać tylko w pełni przeszkolony i uprawniony personel.

- Dokręcić nakrętki kół.
- Sprawdzić odstęp piast kół, odstęp piasty bębna hamulcowego i ustawić, w razie potrzeby.
- Sprawdzić ustawienie hamulca.
- Sprawdzić grubość okładziny hamulca (minimum 3 mm) i w razie potrzeby wymienić okładzinę hamulca.

NAPRAWA I KONSERWACJA

Ustawianie odległość między wałkami rozrzutnika szczotkowego (w zależności od wymagań)

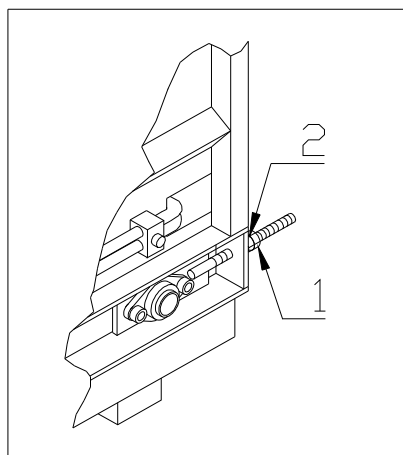
- Poluzować dwa wkręty (4) po obu stronach wałka rozrzutnika szczotkowego.
- Przesunąć wałek rozrzutnika szczotkowego, aż lekko zetknie się z taśmą przenośnika.
- Dokręcić wkręty (4).
- Poluzować wkręty (2) i (3) po obu stronach płyty ochronnej (1).
- Opuścić płytę ochronną i ustawić odległość 30 mm między płytą ochronną i wałkiem szczotkowym.
- Dokręcić wkręty (2) i (3).



Napinanie taśmy przenośnika (w przypadku ślizgania się)

- Poluzować przeciwnakrętkę (1).
- Obrócić nakrętkę (2), wykonując jeden obrót w prawo.
- Dokręcić przeciwnakrętkę

! Nadmierny naciąg może skrócić okres eksploatacji taśmy przenośnika.

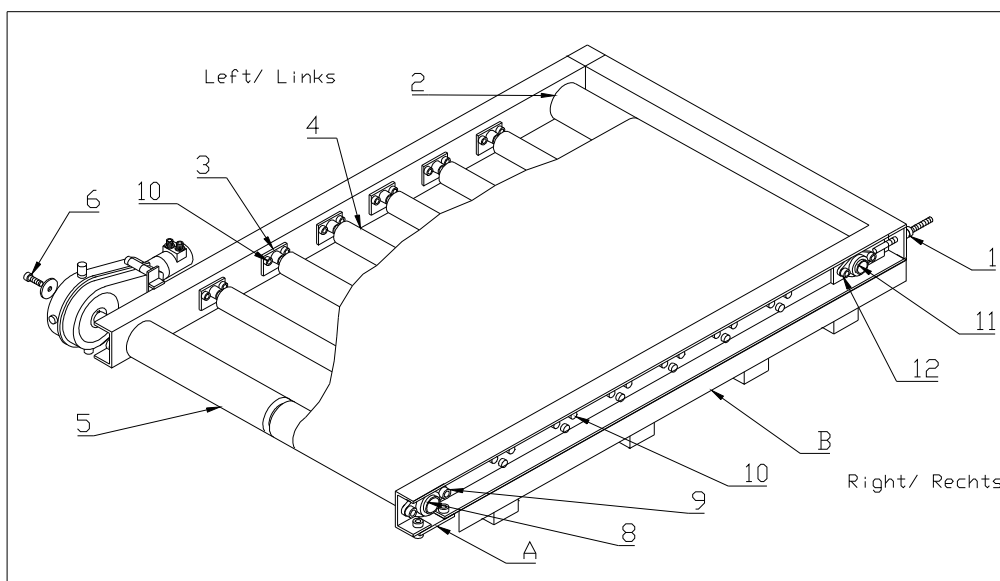


NAPRAWA I KONSERWACJA

Zakładanie i zdejmowanie taśmy przenośnika

- Usunąć płytę trójkątną i boczną płytę pokryw (A & B).
- Zwolnić naciąg taśmy przenośnika, równomiernie poluzować śrubę napinającą (1) po obu stronach.
- Wyjąć koło zębate taśmy przenośnika, poluzować wkręt (6) po stronie przedniej.
- Wyjąć pierścień mimośrodowy (8) na łożysku kołnierzowym (9) po obu stronach i odkręcić łożysko kołnierzowe po obu stronach.
- Wyjąć łożysko mimośrodowe (11) z łożyska kołnierzowego (12) po obu stronach.
- Za pomocą śruby napinającej (1) wyjąć łożysko kołnierzowe (12) po prawej stronie.
- Poluzować wkręty (10) po prawej stronie i zdemonstować łożyska wałka pośredniego (3).
- Poluzować wkręty (10) po lewej stronie (10).
- Wyjąć przedni (2) i tylny (5) wałek napinający oraz wałki pośrednie (4).
- Uruchomić taśmę przenośnika do tyłu.

Zakładanie taśmy wykonywane jest w odwrotnej kolejności.



Naciąganie taśmy przenośnika po zamontowaniu

- Po zwolnieniu naciągu taśmy przenośnika zaznaczyć długość 1000 mm (39.37") po obu stronach.
- Równomiernie naciągnąć taśmę przenośnika za pomocą dwóch śrub napinających, aż zaznaczona długość wyniesie 1003 mm (39.49").
- Uruchomić taśmę przenośnika na około 30 minut, aż będzie przesuwac się centralnie bez ocierania o boki i ustawić w razie potrzeby.

Taśma przenośnika nie powinna ocierać się o boki.

Jeśli konieczna jest regulacja, należy zwiększyć naciąg po stronie ocierania.

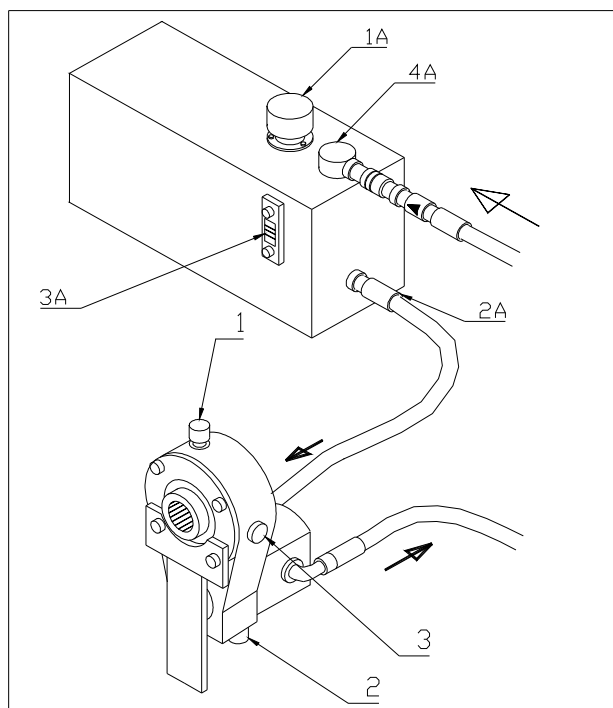
Nadmierny naciąg skraca okres eksploatacji taśmy przenośnika.

NAPRAWA I KONSERWACJA

Zewnętrzny zespół hydrauliczny[#]

Wymiana oleju w pompie hydraulicznej (po każdych 100 godzinach pracy)

- Odkręcić korek wlewu (1).
- Odkręcić korek spustowy (2) i spuścić olej.
- Wkręcić nowy korek spustowy z nową uszczelką.
- Wlać olej **SAE 90** do poziomego śruby kontrolnej (3).
- Wkręcić korek wlewu z nową uszczelką.



Wymiana oleju w zbiorniku hydraulicznym (w zależności od wymagań)

- Wykręcić dyszę napełniającą (1A).
- Zwolnić przewód zasysania (2A) i spuścić olej.
- Dokręcić przewód zasysania na swoim miejscu.
- Wlać olej **Bio-Hydraulic CG 46**, aż do poziomu na środku wziernika (3A).
- Wkręcić dyszę napełniania.

Prosimy pamiętać:

- ! Jest to zamknięty obwód hydrauliczny. Aby zapobiec przedostawaniu się zanieczyszczeń, należy filtr (4A) wymieniać po każdych 100 godzinach pracy.

Wykaz części zapasowych

RINK 1005/ 1010

(Podano tylko najważniejsze części)

Zamawianie części zamiennych

Aby zapewnić szybkie załatwienie zamówienia na części zamienne, należy zawsze podać przy zamawianiu następujące dane:

- Numer podwozia / Numer identyfikacyjny
- Model (rok produkcji, jeśli to możliwe)
- Numer części z podanego wykazu części zamiennych
- Opis
- Numer zamówienia

Przykład zamawiania: 529413 1994 13 Taśma przenośnika 10524

Numer podwozia Model Nr części Opis Nr zamówienia



Instrukcja montażu

RINK 1520

Prawa autorskie

Wszelkie prawa zastrzeżone. Powielanie, tłumaczenie, kopiowanie lub przekazywanie osobom trzecim, nawet w części, jest dozwolone wyłącznie za pisemną zgodą firmy RINK Spezialmaschinen GmbH, D-88279 Amtzell.

Zastrzegamy sobie prawo do zmian technicznych i błędów.

© 2023 RINK Spezialmaschinen GmbH, D-88279 Amtzell

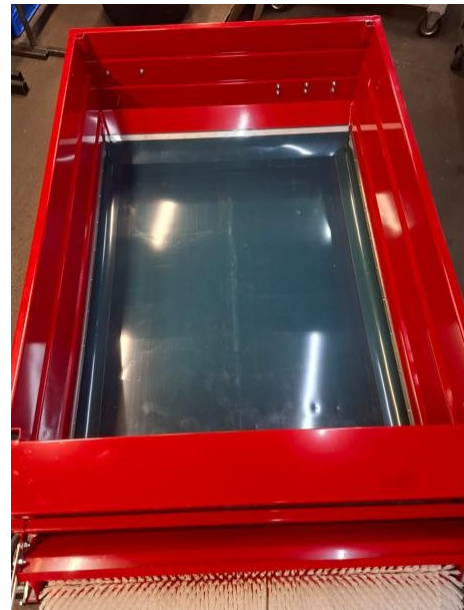
1	Podnoszenie maszyny	4
2	Umieszczenie maszyny na stojaku montażowym	5
3	Zdejmij ramę transportową.....	6
4	Zamontować dyszel.....	7
5	Zamontować wsporniki osi.....	9
6	Zamontować oś.....	11
7	Zamontuj koło podporowe.....	13
8	Podnieś maszynę (ponownie).....	14
9	Zamontuj koła	15
10	Zamontuj dolny zaczep	16
11	Podnieś w pełni zmontowaną maszynę.....	17
12	Zdejmij podpory montażowe	17
13	Postaw maszynę	18

1 Podnoszenie maszyny

Przed podniesieniem należy wyjąć wszystkie akcesoria i materiały montażowe!



Rys. 1: Akcesoria i elementy montażowe wewnątrz urządzenia



Rys. 2: Wyladowane akcesoria i elementy montażowe

Poluzować pałąki zabezpieczające po obu stronach ramy transportowej i ostrożnie je zdjąć.



INSTRUKCJE BEZPIECZEŃSTWA:

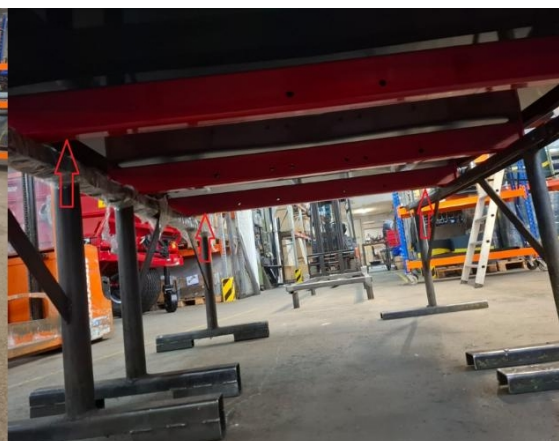
- Należy używać wyłącznie zatwierdzonych urządzeń do podnoszenia i osprzętu do mocowania ładunku
- Zabezpiecz ładunek przed przewróceniem się i ześlizgnięciem. Personel nie powinien przebywać w strefie zagrożenia
- Nie stawać pod zawieszonym ładunkiem

Maszyna waży **> 1200 kg** i należy ją podnosić odpowiednio do tego obciążenia. Do podnoszenia używaj wyłącznie **odpowiedniego wózka widłowego lub dźwigu**.

Punkty podnoszenia:



Rys. 3: Punkty podnoszenia – górne i dolne



Rys. 4: Punkty podnoszenia – dołek

PUNKTY PODNOSZENIA:

Punkty podnoszenia w kolorze czerwonym: podnoszenie za pomocą wózka widłowego / podnośnika koszowego (od dołu) **Punkty podnoszenia w kolorze czarnym:** podnoszenie za pomocą dźwigu (od góry)

2 Umieścić maszynę na stojaku montażowym

Po podniesieniu maszyny należy umieścić na odpowiednich **stojakach montażowych**. Wymagania dotyczące stojaków:

- Całkowita nośność ≥ 1200 kg
- Stabilne, równe ustawienie na nośnej powierzchni



INSTRUKCJE BEZPIECZEŃSTWA:

Maszyna musi spoczywać bezpiecznie i bez naprężeń na stojakach.



Rys. 5: Maszyna na odpowiednich stojakach montażowych – widok z boku



Rys. 6: Maszyna na odpowiednich stojakach montażowych – widok z przodu

3 Zdemontować ramę transportową

Całkowicie zdemontować ramę transportową. Wyjąć wszystkie elementy mocujące i przechowywać je w bezpiecznym miejscu.



INSTRUKCJE BEZPIECZEŃSTWA:

Ramę transportową należy zdemontować dopiero po stabilnym ustawieniu maszyny na stojakach montażowych.



Rys. 7: Rama transportowa

4 Zamontować dyszel

- Najpierw włożyć uchwyt hydrauliczny do rury dyszla.
- Zaciśnąć za pomocą śruby z pokrętkiem w kształcie gwiazdy.

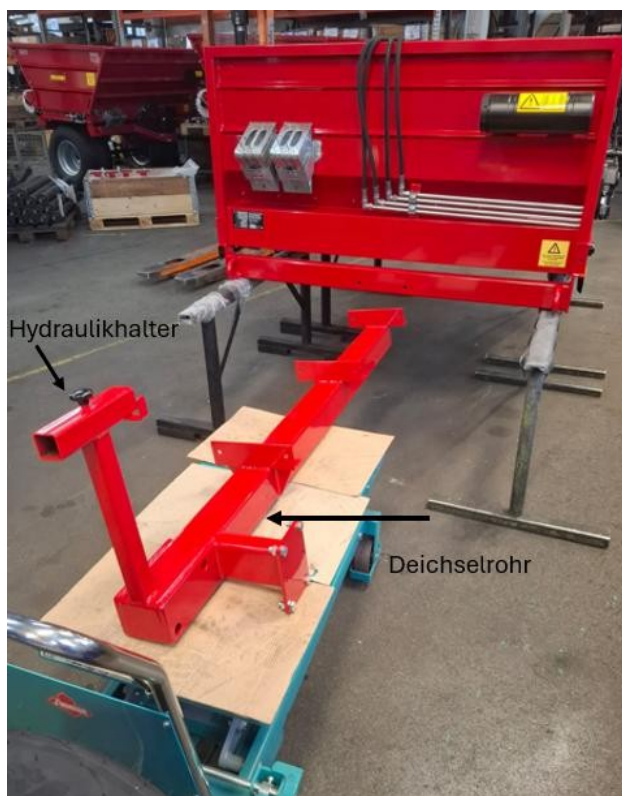
Uwaga techniczna:

- Jeśli rura dyszla jest już zamontowana na ramie, przewody hydrauliczne będą zbyt krótkie, aby można było włożyć uchwyt hydrauliczny!
- Wszystkie połączenia hydrauliczne są wstępnie zmontowane i napełnione olejem podczas jazdy próbnej.



INSTRUKCJE BEZPIECZEŃSTWA:

- Należy przestrzegać przepisów dotyczących oleju hydraulicznego.



Rys. 8: Uchwyt hydrauliczny i rura dyszla

- Zamontować rurę dyszla na przeznaczonym do tego uchwycie montażowym
- Przymocować za pomocą dostarczonych **śrub i nakrętek zabezpieczających M12x80 / 6 szt.**

Dokręć śruby równomiernie

Uwaga techniczna:

- Zalecany moment dokręcania: **76 Nm**



Rys. 9: Zamontowana rura dyszla



Rys. 10: Zainstalowany układ hydrauliczny i uchwyt hydrauliczny

5 Zamontować wsporniki osi

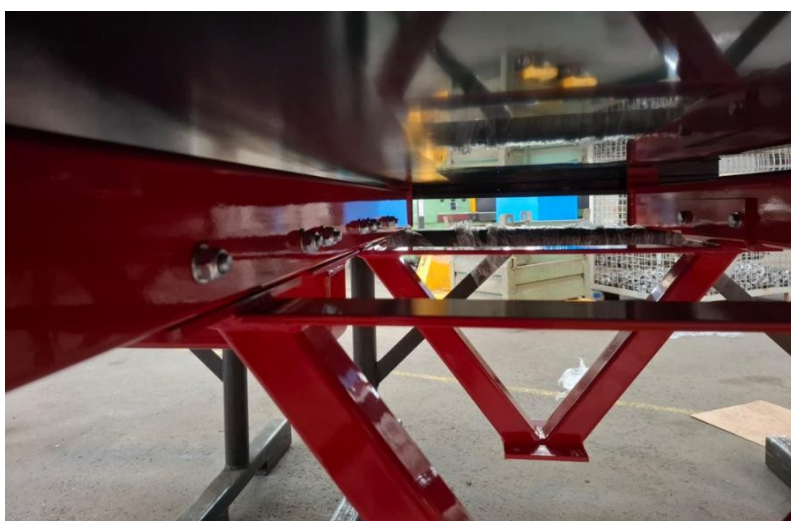
- Zamontować dwa wsporniki osi
- Każdy wspornik osi mocuje się za pomocą **4 śrub**
- Przymocować za pomocą dostarczonych **śrub i nakrętek zabezpieczających M12x80 / 8 szt.**

Uwaga techniczna:

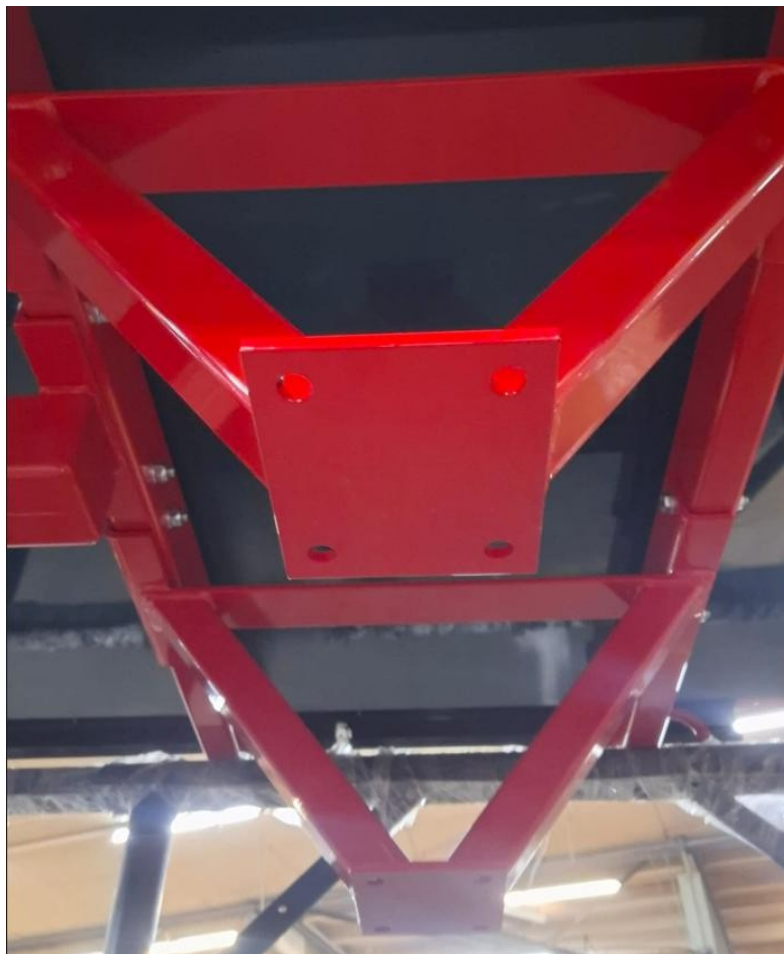
- Zalecany moment dokręcania: **76 Nm**



Rys. 11: Wsporniki osi i elementy mocujące



Rys. 12: Zamontowane wsporniki osi



Rysunek 13: Zamontowane wsporniki osi

6 Montaż osi

Wsuń oś w zamontowane wsporniki osi i zamocuj ją.

- Przymocować za pomocą dostarczonych **śrub i nakrętek zabezpieczających M12x40 / 8 szt.**

Uwaga techniczna:

- Zalecany moment dokręcania: **82 Nm**



Rys. 14: Oś i elementy mocujące



Rys. 15: Ustawienie osi



Rys. 16: Zamontowanie osi na wspornikach osi

7 Zamontować koło podporowe

Zamontować **koło podporowe** na rurze dyszla i je zamocować.

Uwaga:

- Sprawdź, czy koło się swobodnie obraca
- Upewnij się, że koło podporowe można prawidłowo zablokować.
- Przymocować za pomocą dołączonych **śrub i nakrętek zabezpieczających M12x40 (8 szt.)**

Uwaga techniczna:

- Zalecany moment dokręcania: **82 Nm**



Rys. 17: Koło podporowe



Rys. 18: Zamontowane koło podporowe

8 Podnieś maszynę (ponownie)

Aby zamontować koła, należy ponownie podnieść maszynę i przestawić podpory montażowe tak, aby umożliwić montaż kół.

Punkty podnoszenia: Tylne belki poprzeczne ramy maszyny / przednia rura dyszla



INSTRUKCJA BEZPIECZEŃSTWA:

- Należy używać wyłącznie zatwierdzonych urządzeń do podnoszenia i osprzętu do mocowania ładunku
- Zabezpiecz ładunek przed przewróceniem się i ześlizgnięciem. Personel nie powinien przebywać w strefie zagrożenia

Nie należy stać pod zawieszonym ładunkiem



Rys. 19: Punkty podnoszenia – górne i dolne

PUNKTY PODNOSZENIA:

Punkty podnoszenia czerwone: Podnoszenie za pomocą wózka widłowego / platformy podnoszącej (od dołu) **Punkty podnoszenia czarne:** Podnoszenie za pomocą dźwigu (od góry)

9 Zamontować koła

Zamontować koła na osi.

- Dokręć nakrętki kół ręcznie
- Następnie dokręć je na krzyż za pomocą klucza dynamometrycznego

Zalecany moment obrotowy:

320 Nm dla nakrętek kół



UWAGA:

Zaleca się ponowne dokręcenie po krótkim okresie eksploatacji (np. transport / jazda próbna).



Rys. 20: Koła



Rys. 21: Elementy mocujące



Rys. 22: Koło zamontowane na osi

10 Montaż dolnego zaczepu

- Przymocować za pomocą dostarczonych śrub i podkładek zabezpieczających na żądanej wysokości zaczepu

M20x180 / 2 szt.

Uwaga techniczna:

- Zalecany moment dokręcania: **300 Nm**



Rys. 23: Dolny zaczep



Rys. 24: Elementy mocujące



Rys. 25: Zamontowany dolny zaczep

11 Podnieś w pełni zmontowaną maszynę

Po zakończeniu wszystkich prac montażowych należy ponownie podnieść maszynę. Maszyna waży teraz > 1200 kg.

Podnoszenie można wykonywać wyłącznie przy użyciu odpowiedniego wózka widłowego lub dźwigu.



INSTRUKCJE BEZPIECZEŃSTWA:

- Sprawdzić nośność urządzeń podnoszących i osprzętu do podnoszenia
- Podnoś maszynę równomiernie; unikaj jej przechylania
- Trzymaj personel z dala od strefy zagrożenia

12 Zdejmij podpory montażowe

Po podniesieniu maszyny **należy** całkowicie **usunąć podpory montażowe**.

Uwaga:

- Podnośniki należy usuwać pojedynczo i w sposób kontrolowany
- Upewnij się, że pod maszyną nie pozostały żadne narzędzia ani luźne części

13 Odstaw maszynę

Ostrożnie postaw maszynę na wyznaczonej powierzchni.

Uwaga techniczna:

- Ustaw maszynę na równej, **nośnej powierzchni**
- Sprawdź stabilność
- W razie potrzeby zabezpieczyć maszynę przed przetoczeniem



INSTRUKCJE BEZPIECZEŃSTWA:

Przed uruchomieniem należy przeprowadzić kontrolę wzrokową wszystkich zamontowanych elementów.

Podczas pierwszego uruchomienia ponownie sprawdzić połączenia hydrauliczne pod kątem wycieków (kontrola wzrokowa).