

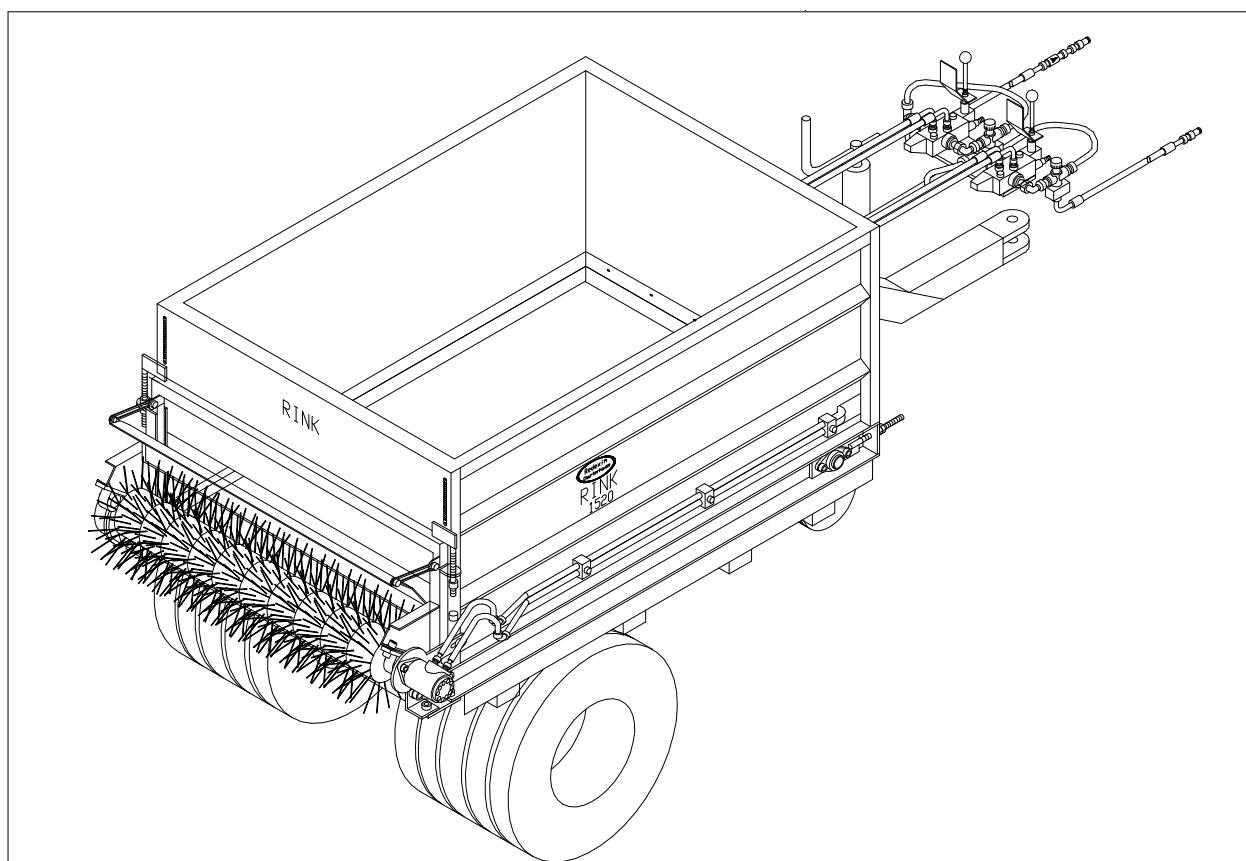
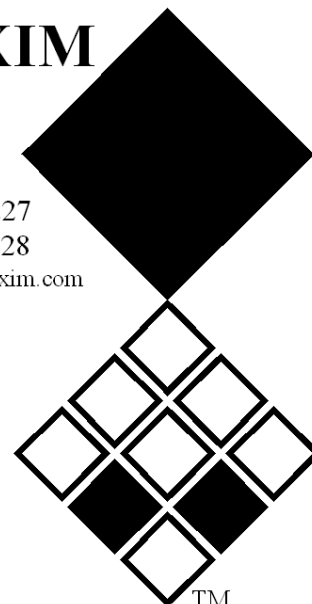
# Manual operativo

## Instrucciones de montaje

**RINK**  
**Modelo 1520**  
**Número de serie:**

**REDEXIM**

Kwekerijweg 8  
3709 JA Zeist  
the Netherlands  
T: (31)30 6933227  
F: (31)30 6933228  
E: [verti-drain@redexim.com](mailto:verti-drain@redexim.com)  
[www.redexim.com](http://www.redexim.com)



### NOTA:

ES ESENCIAL QUE LEA DETENIDAMENTE ESTE MANUAL  
OPERATIVO ANTES DE USAR EL VERTI-DRAIN, PARA  
GARANTIZAR EL USO SEGURO Y LOGRAR EL MEJOR  
RENDIMIENTO

## ÍNDICE

| Contenido                                                                             | Página     |
|---------------------------------------------------------------------------------------|------------|
| Reglas de seguridad.....                                                              | 3, 4       |
| Descripción .....                                                                     | 5          |
| Datos técnicos .....                                                                  | 5          |
| Primera puesta en funcionamiento .....                                                | 6          |
| Manejo .....                                                                          | 6          |
| * Antes de cada utilización .....                                                     | 6          |
| * Enganchar y desenganchar .....                                                      | 7          |
| * Cargar .....                                                                        | 7          |
| * Esparcir .....                                                                      | 8          |
| Asistencia y conservación .....                                                       | 9          |
| * Engrasar la esparcedora (cada 50 h de funcionamiento).....                          | 9          |
| * Cambio de aceite de la transmisión de la cinta transportadora<br>(cada 2 años)..... | 10         |
| * Conservación del eje (cada 100 h de funcionamiento) .....                           | 10         |
| * Graduación del cepillo (si es necesario).....                                       | 11         |
| * Graduación de la tensión de cinta transportadora (si patina). .....                 | 11         |
| * Montaje y desmontaje de la cinta transportadora.....                                | 12         |
| * Graduación de la cinta transportadora despues del montaje .                         | 12         |
| * Abastecimiento externo del aceite # .....                                           | 13         |
| Lista de las piezas de recambio                                                       | 14, 15, 16 |

¡ Salvo modificaciones técnicas !

*Los accesorios señalados con un # estan entregable a parte  
(equipamiento especial).*

## **! REGLAS DE SEGURIDAD !**

- (1) La esparcedora modelo **RINK 1520** está fabricada solo para la esparción de gravilla a grano fino y a granel, como por ejemplo arena o materiales parecidos.

La utilización de otros materiales no está autorizada. Por consiguiente, los daños que resulten de estos, el fabricante no se hará responsable; el riesgo lo correrá el usuario.

Para el correcto funcionamiento de la maquinaria se deberá tener en cuenta las reglas del fabricante: utilización, conservación y reparación.

- (2) La esparcedora se encuentra dotada de la más actual y segura tecnología; aún existen riesgos para el usuario o terceras personas, si la mencionada esparcedora es utilizada o conservada por personal no cualificado.
- (3) Cada persona encargada en el manejo, la conservación o reparación de la esparcedora, tiene que haber leído y entendido anteriormente este manual de instrucciones, especialmente este capítulo **Reglas de seguridad**.

Para la mejor conservación y asistencia de la máquina hay que desengancharla previamente del tractor.

Para las reparaciones solo pueden utilizarse piezas originales de fábrica.

A parte de las sugerencias de este manual de instrucciones hay que observar las prescripciones generales para prevenir accidentes.

En caso de su uso por las vías públicas están vigentes las reglas respectivas.

Estar prohibido llevar personas!

- (4) La esparcedora se pueden mover por las vías públicas solo con una matriculación. El certificado de la ITV y los dispositivos de seguridad complementarios que hace falta como instalación de la iluminación y calzos)<sup>#</sup> se pueden pedir.
- (5) El operador tiene la obligación, antes de cada utilización de controlar los defectos externos. Los cambios por motivos de seguridad (incluido el cambio del comportamiento en marcha), hay que arreglarlos directamente. Queda prohibido las modificaciones por causa de seguridad ( si dichas modificaciones no están autorizadas por el fabricante )



## REGLAS DE SEGURIDAD



- (6) El operador tiene que informarse sobre todos los equipos y mecanismos de mandos antes de empezar con el trabajo.

Enganchar la esparcedora según el reglamento (**¡ Peligro de lesión !**).

Controlar la zona de acción inmediata antes de poner en marcha y fijarse en la vista.

- (7) **¡ Queda prohibido el paso cuando la esparcedora está en funcionamiento !**

En los dos laterales de la máquina se encuentran dos adhesivos con las indicaciones correspondientes. Estas indicaciones deberán estar siempre legibles y (cuando se deterioren habrá que sustituirlos).

- (8) Durante el funcionamiento ninguna persona podrá estar bajo el riesgo de acción de la esparcedora, pues existe peligro de lesión de piezas rotatorias o de materiales extraños arrojados.

- (9) Los trabajos de ajuste y de reparaciones del eje (apoyo de ruedas, cubiertas) pueden hacerlo solo especialistas autorizadas.

- (10) Antes de trabajar en el sistema hidráulico hay que poner el sistema sin presión.

Hay que controlar periódicamente las tuberías flexibles hidráulicas y si están dañados o viejos, habrá que cambiarlas. Las tuberías de recambio tienen que estar de acuerdo con los requisitos del fabricante.

- (11) Fijarse en la fuerza de apoyo admisible del enganche.

- (12) La esparcedora modelo RINK 1520 produce cerca del cepillo un nivel de ruido de 74 dB (a).

***El Aceite usado es peligroso al medio ambiente; por favor  
eliminar los desechos filoambiental.***

## DESCRIPCIÓN

La esparcedora modelo **RINK 1520** sirve para gravilla a grano fino y a granel, como por ejemplo arena o materiales parecidos. El dispositivo de esparcimiento de la esparcedora se accionan sobre una transmisión y un motor hidráulico para la cinta transportadora y un motor hidráulico para el cepillo. La velocidad de los dos motores hidráulicos se ajustarán con un regulador del volumen para cada motor. Así podrá dosificarse la cantidad exacta de gravilla.

La densidad de esparcimiento se pueden determinar con la velocidad del vehiculo , del cepillo y de la cinta transportadora.

## DATOS TÉCNICOS

### Dimensiones

|                |        |
|----------------|--------|
| Longitud ..... | 3.80 m |
| Anchura .....  | 1.87 m |
| Altura.....    | 1.62 m |

**Medida de la puente**..... 1.45 x 2.10 m

**Cantidad de carga** ..... max. 1.9 m<sup>3</sup>

### Pesos

|                               |            |
|-------------------------------|------------|
| peso maximo autorizado.....   | 3700 kg    |
| peso por eje .....            | 3200 kg    |
| peso del punto de apoyo ..... | 500 kg     |
| tara.....                     | ca. 850 kg |

**Via anchura** ..... 1100 mm  
..... 1500 mm

**Neumáticos**..... 400/60-15.5 10PR  
..... 19.0/45-17 10PR

**Presión de neumáticos**..... 0.75-1.0 bar

**Velocidad max. autorizada** ..... 25 km/h

**Potencia del tractor**..... min. 18 KW (25 CV)

**Cantidad de esparción** ..... con regulación continua

### Datos del sistema hidráulico

|                                                |          |
|------------------------------------------------|----------|
| Capacidad volumétrica minima del tractor ..... | 25 l/min |
| Presión minima del tractor .....               | 150 bar  |

**La placa indicadora está puesta delante a la izquierda**

## **LA PRIMERA PUESTA EN FUNCTIONAMIENTO**

El usuario es responsable del transporte del conjunto máquinatractor por la vía publica. El modo en que se realice dicho transporte depende en gran parte del tractor.

### **\* Despues del primer viaje de utilización**

- Apretar las tuercas de las ruedas.
- Controlar el juego de los cubos de las ruedas y, si hace falta, ajustarlos.
- Controlar la presión de los neumáticos.

## **MANEJO**

### **Antes de cada viaje**

- Controlar los defectos de la esparcedora externamente, reparar los fallos.
- Controlar la presión de los neumáticos.
- Controlar la instalation de la iluminación #.
- Controlar la cinta transportadora, eventualmente reajustarla. La cinta t transportadora no deberá rozar por los lados.

## MANEJO

### Enganchar y desenganchar

Segurar siempre la esparcedora contra el movimiento con el freno de palanca reversible<sup>#</sup> y con calzos.

- Enganchar la esparcedora al vehiculo; en caso del uso en vías públicas, hay que poner tambien el cable del seguro al enganche del vehiculo.
- Conectar las tuberías flexibles hidráulicas:

La tubería a presión a la derecha, la tubería de retorno a la izquierda (según el sentido de la marcha). La circulación de aceite es necesario. El sistema hidráulico sea llenado por parte de la fábrica con un líquido hidráulico biológico N° CG 46.

- Con el uso de abastecimiento externo del aceite <sup>#</sup>, poner la bomba quita y pon a la toma de fuerza del tractor y proteger con el soporte del momento de torsión (velocidad de la toma de fuerza aprox. 450 rpm).

Para un mejor funcionamiento, tendría que estar la temperatura del aceite antes de empezar con el trabajo a 25° C aprox. (mirilla del depósito del aceite). Controlar antes de poner en funcionamiento el nivel de aceite (medio de la mirilla).

- Poner el mando extensible de la esparcedora de manera, que está al alcance del conductor del vehiculo.
- Conectar el enchufe del remolque de siete polos (instalation de la iluminación)<sup>#</sup> al vehiculo.



**Poner el cable de freno y las tuberías flexible hidráulicos de manera, que no toquen el suelo ni rozén al vehiculo.**

- Girar la manivela de la rueda de soporte.
- Soltar el freno de palanca reversible desde el tractor.

**Desenganchar conforme al sentido.**

### Cargar

- Observar la presión maxima deseada contra el terreno.
- Durante la carga, observar el peso maximo autorizado.
- Observar, que la carga está bien repardida.

## ESPARCIR

### Elementos de mando:

#### 1 Regulador para poner la velocidad del cepillo:

Graduación de la escala del 0 hasta el 10

#### 2 Palanca de mando del cepillo:

Posición medio: Accionamiento del cepillo **Desconectado**

Posición adelante: El cepillo esparce hacia abajo

Posición atrás: El cepillo esparce hacia arriba

#### 3 Regulador para poner la velocidad de la cinta transportadora

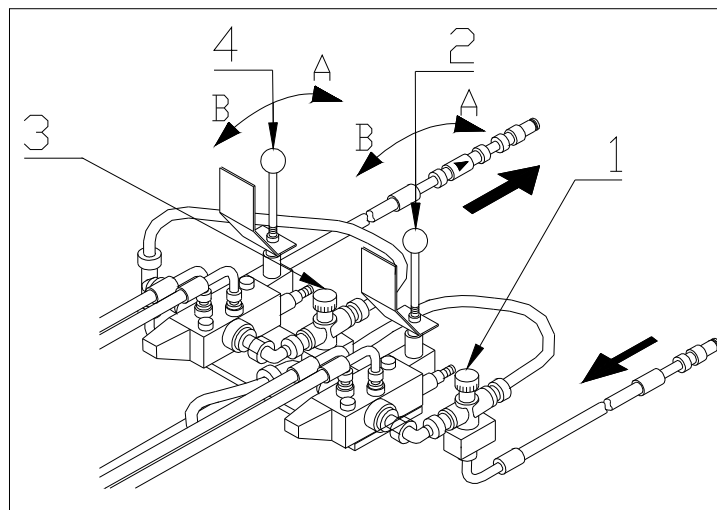
Graduación de la escala del 0 hasta el 10

#### 4 Palanca de mando de la cinta transportadora

Posición hacia el medio: Accionamiento de la cinta **Desconectado**

Posición adelante: Accionamiento de la cinta **Conectado**

Posición atrás: Movimiento de retorno de la cinta para un momento



### Ajustar el espesor de esparción:

El espesor de esparción (mm) depende de

- La velocidad del vehículo
- La velocidad del cepillo (regulador)
- La velocidad de la cinta transportadora (regulador)

Para obtener un espesor de esparción deseado hay que ajustarlo a un subsuelo duro, antes de empezar el trabajo.

Ajustar el regulador de la cinta transportadora al valor deseado.

Ajustar el regulador del cepillo al valor deseado.

**Poner en acción el cepillo.**

**Poner en acción la cinta transportadora**

*La desconexión se debe hacer al contrario.*

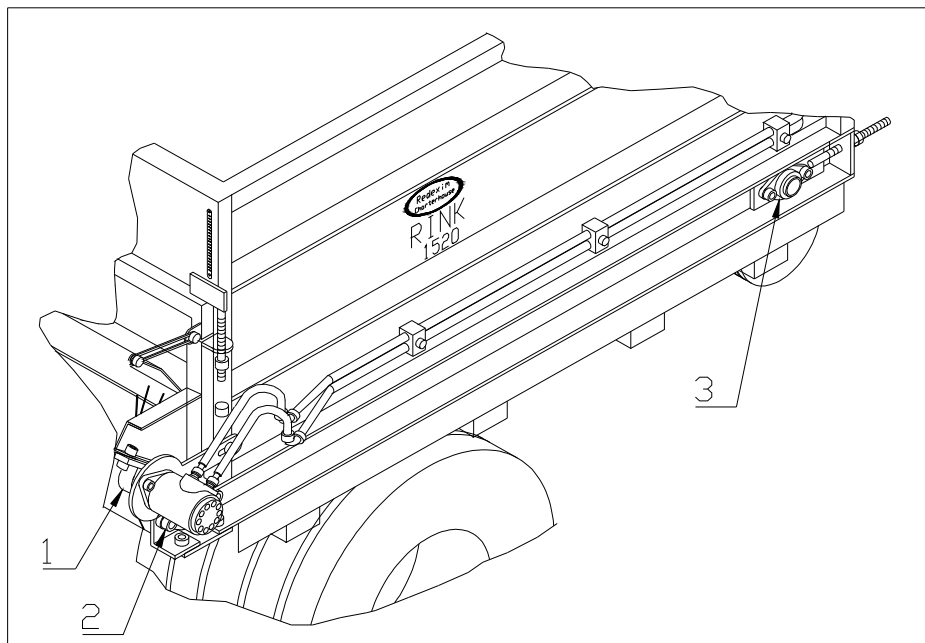
## ASISTENCIA Y CONSERVACIÓN

### Engrasar la esparcedora (cada 50 h de funcionamiento)

Engrasar con grasa de aplicación múltiple:

- 1 Los cojinetes de cada lado del cilindro de cepillo
- 2 Los cojinetes de cada lado del eje de avance trasero
- 3 Los cojinetes de cada lado del eje de avance delantero

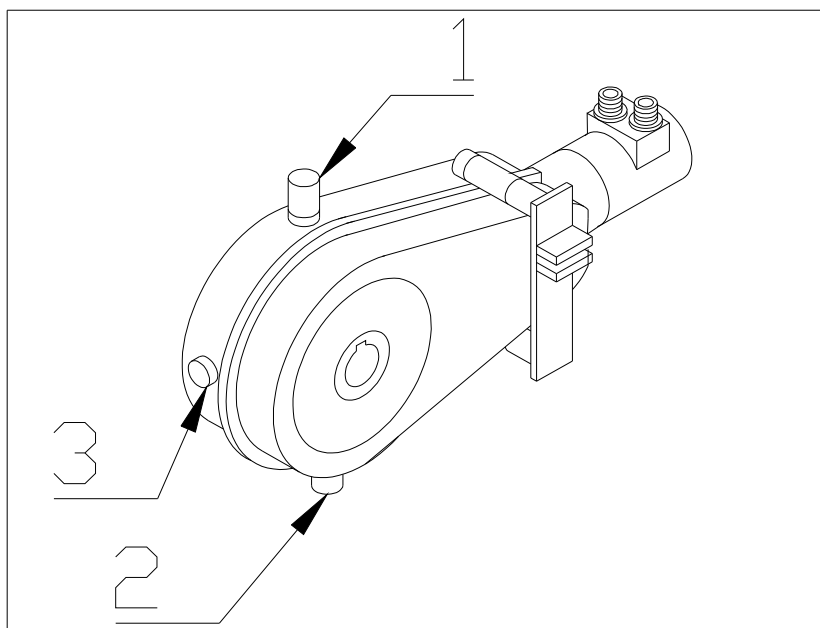
*Los cojinetes sin engrasadores no necesitan mantenimiento.*



## . ASISTENCIA Y CONSERVACIÓN

### **Cambio de aceite de la transmisión de la cinta transportadora (cada 100 h de funcionamiento)**

- Destornillar el tornillo de llenado (1).
- Destornillar el tornillo de salida (2) en la cara interior abajo y purgar el aceite.
- Atornillar el tornillo de salida.
- Llenar hasta el tornillo de control con aceite **SAE 120** hasta **140**.
- Atornillar el tornillo de llenado.



### **Conservación del eje (cada 100 h de funcionamiento)**



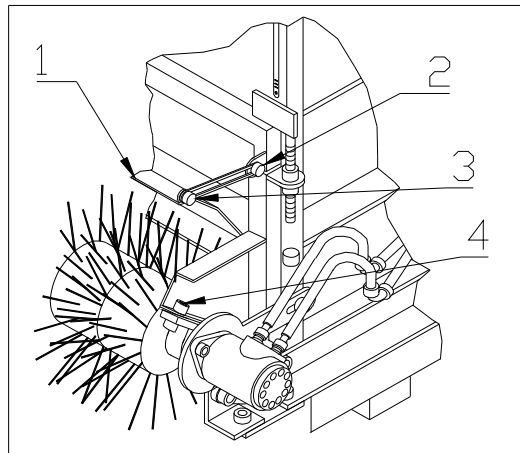
**La conservación del eje (frenos, juego del cubo) pueden hacerla solo los especialistas autorizados.**

- Reapretar las tuercas de las ruedas.
- Controlar el juego de los cubos de las ruedas y de los tambores de freno y, si hace falta, ajustarlos.
- Controlar el ajuste del freno.
- Controlar el grosor de los forros de freno y, si hace falta, cambiarlos.

## ASISTENCIA Y CONSERVACIÓN

### Graduación del cepillo (si es necesario)

- Soltar los dos tornillos(4) de cada lado del cilindro del cepillo.
- Mover el cilindro del cepillo, hasta que toca el cepillo la cinta transportadora.
- Apretar los tornillos(4).
- Soltar los tornillos (2) y (3) a los dos lados de la chapa protectora (1).
- Poner hacia abajo la chapa protectora a una distancia de 30 mm dentro de la chapa protectora y el cepillo.
- Apretar los tornillos (2) y (3).

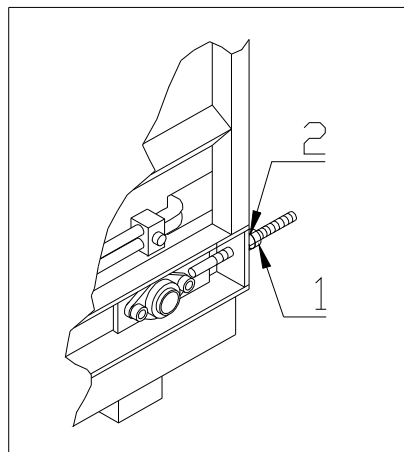


### Graduación de la tensión de cinta transportadora (en caso de patinar)

- Aflojar la contratuerca (1).
- Girar la tuerca (2) igualmente en los dos lados, según el sentido de las agujas del reloj.
- Apretar la contratuerca.



**Si se tensa más de la cuenta se reduce la duración de la cinta transportadora.**

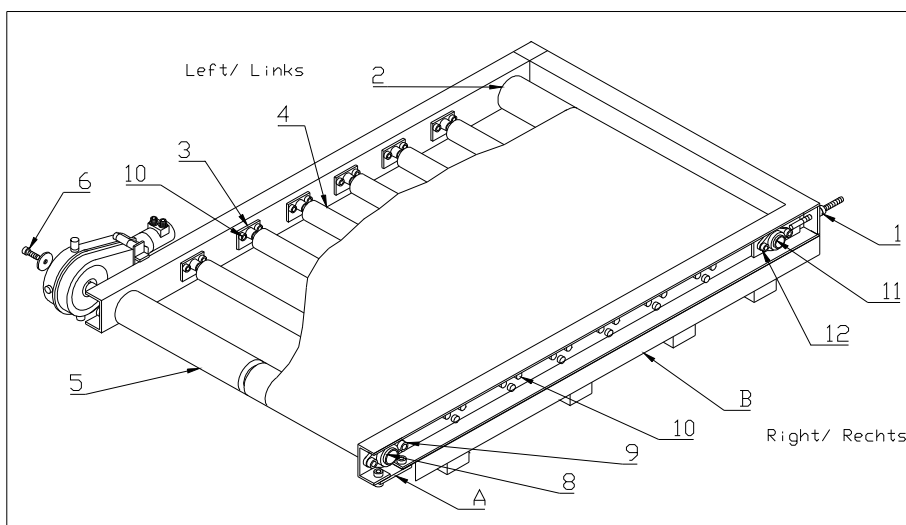


## ASISTENCIA Y CONSERVACIÓN

### Desmontar y montar la cinta transportadora

- Desmontar la chapa triangular y la chapa protectora de los dos lados.
- Aflojar la cinta transportadora, por medio de soltar el tornillo tensor en los dos lados.
- Soltar el tornillo (6) del lado frontal, y quitar la transmisión de la cinta transportadora.
- Quitar el anillo excéntrico (8) del rodamiento con soporte abridado(9) de los dos lado y desmontar los dos rodamientos con soporte abridado.
- Quitar el rodamiento excéntrico (11) del rodamiento con soporte abridado(12) de los dos lados.
- Desmontar el rodamiento con soporte abridado (12) con el tornillo tensor (1) del lado derecho.
- Soltar los tornillos (10) del lado derecho y desmontar el rodamiento intermedio (3)
- Soltar los tornillos del lado izquierda (10).
- Quitar el eje de avance delantero (2) y trasero (5) y los rodillos intermedios (4).
- Sacar la cinta transportadora.

***El montaje se debe hacer al contrario.***



### Tensar la cinta transportadora despues del montaje

- Marcar en los dos lados una distancia de 1000 mm (cinta aflojada).
- Tensar la cinta transportadora con los dos tornillos tensores, hasta la distancia entre los ejes está en 1003 mm.
- Dejar rodar la cinta transportadora durante aprox. 30 min, hasta que se ajuste.

**La cinta transportadora no debe rozar por los lados. Si es necesario, se retensará hacia el mismo lado en el que roza la cinta.**

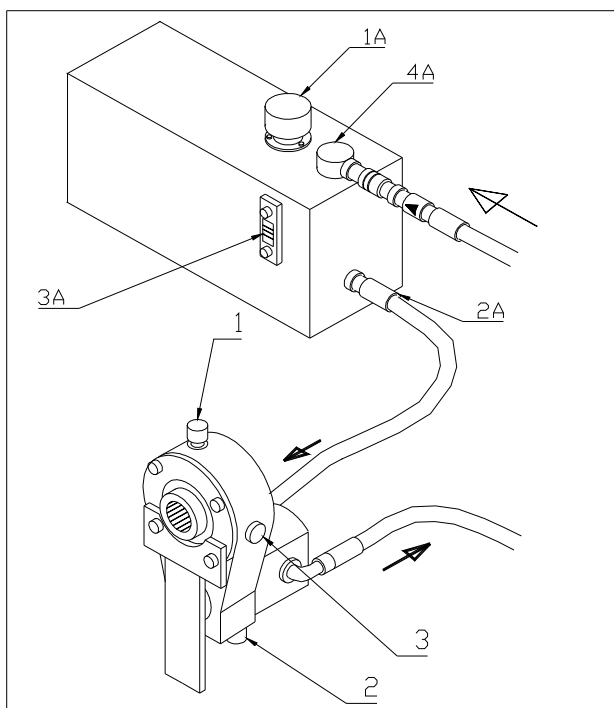
**Si se tensára mas de la cuenta, la duración de la cinta transportadora quedaría reducida**

## ASISTENCIA Y CONSERVACIÓN

### Abastecimiento externo del aceite<sup>#</sup>

#### Cambio de aceite de la bomba quita y pon (cada 100 h de funcionamiento)

- Destornillar el tornillo de llenado(1).
- Destornillar el tornillo de salida (2) abajo y purgar el aceite.
- Atornillar el tornillo de salida con un anillo de retención nuevo.
- Llenar con aceite **SAE 90** hasta la mirilla (3).



### Abastecimiento externo del aceite<sup>#</sup>

#### Cambio de aceite del depósito (si es necesario)

- Abrir el tubo de la alimentación (1A).
- Quitar la tubería flexible de aspiración (2A) y purgar el aceite.
- Poner la tubería flexible de aspiración.
- Llenar con **aceite hidráulico biológico CG 46** hasta el medio de la mirilla (3A).
- Cerrar el tubo de la alimentación.

#### Por favor observar:

**Eso es un circuito hidráulico cerrado. Para prevenir contra contaminaciones eventuales hay que cambiar el filtro de reflujo cada 100 h de funcionamiento.**

Parts list

RINK 1520

( Only most important parts are mentioned)

### Encargo de piezas de recambios

Por favor, facilítenos el tabajo mencionando los datos siguientes:

- Número del chásis - respectivamente N° de identificación
- Año de construcción (sí es conocido)
- Número de la lista de piezas de recambio
- Denominación
- Número de pedido

|                   |        |                |    |                      |              |
|-------------------|--------|----------------|----|----------------------|--------------|
| Ejemplo de pedir: | 529413 | 1994           | 22 | Cinta transportadora | 10385        |
|                   | /      | /              |    |                      |              |
| N° del chási      | Modelo | N° de la lista |    | Denominación         | N° de pedido |



# **Instrucciones de montaje**

## **RINK 1520**

**Derechos de autor**

Todos los derechos reservados. La reproducción, traducción, duplicación o distribución a terceros, incluso parcial, solo está permitida con el consentimiento por escrito de RINK Spezialmaschinen GmbH, D-88279 Amtzell.

Salvo modificaciones técnicas y errores.

© 2023 RINK Spezialmaschinen GmbH, D-88279 Amtzell

|           |                                                          |           |
|-----------|----------------------------------------------------------|-----------|
| <b>1</b>  | <b>Elevación de la máquina .....</b>                     | <b>4</b>  |
| <b>2</b>  | <b>Colocar la máquina en el soporte de montaje .....</b> | <b>5</b>  |
| <b>3</b>  | <b>Retirar el bastidor de transporte.....</b>            | <b>6</b>  |
| <b>4</b>  | <b>Instalar la barra de tracción .....</b>               | <b>7</b>  |
| <b>5</b>  | <b>Instalar los soportes del eje.....</b>                | <b>9</b>  |
| <b>6</b>  | <b>Instale el eje.....</b>                               | <b>11</b> |
| <b>7</b>  | <b>Instalar la rueda de apoyo .....</b>                  | <b>13</b> |
| <b>8</b>  | <b>Levanta la máquina (de nuevo) .....</b>               | <b>14</b> |
| <b>9</b>  | <b>Instalar las ruedas .....</b>                         | <b>15</b> |
| <b>10</b> | <b>Instalar el enganche inferior .....</b>               | <b>16</b> |
| <b>11</b> | <b>Levantar la máquina completamente montada.....</b>    | <b>17</b> |
| <b>12</b> | <b>Retirar los soportes de montaje .....</b>             | <b>17</b> |
| <b>13</b> | <b>Colocar la máquina en el suelo .....</b>              | <b>18</b> |

## 1 Elevación de la máquina

*¡Retire todos los accesorios y materiales de montaje antes de levantar la máquina!*



Fig. 1: Accesorios y piezas de montaje dentro de la máquina

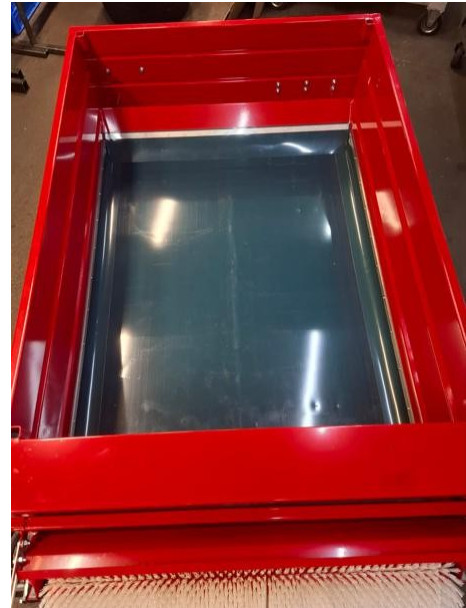


Fig. 2: Accesorios y piezas de montaje descargados

**Afloje las barras de protección contra impactos a ambos lados del bastidor de transporte y retírelas con cuidado.**



### INSTRUCCIONES DE SEGURIDAD:

- Utilice únicamente dispositivos de elevación y equipos de amarre homologados
- Asegure la carga para evitar que se vuelque o se deslice
- Mantenga al personal fuera de la zona de peligro
- No se coloque debajo de una carga suspendida

La máquina pesa **más de 1200 kg** y debe levantarse en consecuencia. Utilice únicamente una **carretilla elevadora o una grúa adecuadas** para la elevación.

**Puntos de elevación:**



Fig. 3: Puntos de elevación: parte superior e inferior

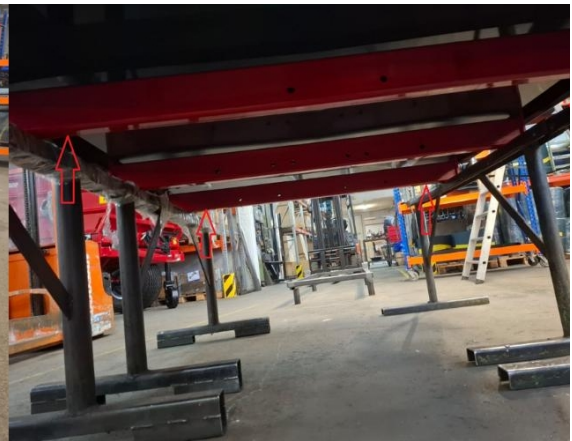


Fig. 4: Puntos de elevación inferiores

#### **PUNTOS DE ELEVACIÓN:**

**Puntos de elevación rojos:** elevación con carretilla elevadora o plataforma elevadora (desde abajo) **Puntos de elevación negros:** elevación con grúa (desde arriba)

## **2 Colocar la máquina sobre soportes de montaje**

Tras la elevación, la máquina debe colocarse sobre **soportes de montaje** adecuados. **Requisitos para los soportes:**

- Capacidad de carga total  $\geq 1200$  kg
- Colocación estable y nivelada sobre una superficie que soporte la carga



#### **INSTRUCCIONES DE SEGURIDAD:**

La máquina debe apoyarse de forma segura y sin tensiones sobre los soportes.



Fig. 5: Máquina sobre soportes de montaje adecuados – vista lateral



Fig. 6: Máquina sobre soportes de montaje adecuados – vista frontal

### 3 Retirar el bastidor de transporte

Desmonte completamente el bastidor de transporte. Retire todos los elementos de fijación y guárdelos en un lugar seguro.



#### INSTRUCCIONES DE SEGURIDAD:

Retire el bastidor de transporte solo una vez que la máquina esté colocada de forma segura sobre los soportes de montaje.



Fig. 7: Bastidor de transporte

## 4 Instalar la barra de tracción

- En primer lugar, inserte el soporte hidráulico en el tubo de la barra de tracción.
- Fíjelo con el tornillo de la rueda dentada.

### Nota técnica:

- Si el tubo de la barra de tracción ya está montado en el bastidor, las mangueras hidráulicas serán demasiado cortas para insertar el soporte hidráulico.
- Todas las conexiones hidráulicas están premontadas y se han llenado de aceite durante la prueba de funcionamiento.



### INSTRUCCIONES DE SEGURIDAD:

- Respete la normativa medioambiental relativa al aceite hidráulico.

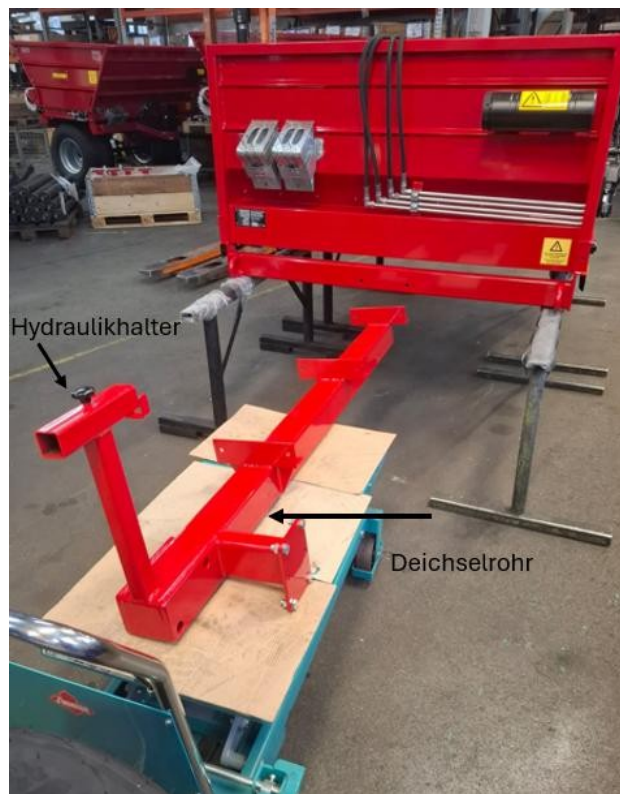


Fig. 8: Soporte hidráulico y tubo de la barra de tracción

- Monte el tubo de la barra de tracción en el soporte de montaje previsto
- Fíjelo con los **tornillos y las tuercas de seguridad M12x80** suministrados (**6 uds.**)

Apriete los tornillos de manera uniforme

### Nota técnica:

- Par de apriete recomendado: **76 Nm**



*Fig. 9: Tubo de la barra de tracción montado*



*Fig. 10: Sistema hidráulico y soporte hidráulico instalados*

## **5 Instalar los soportes de eje**

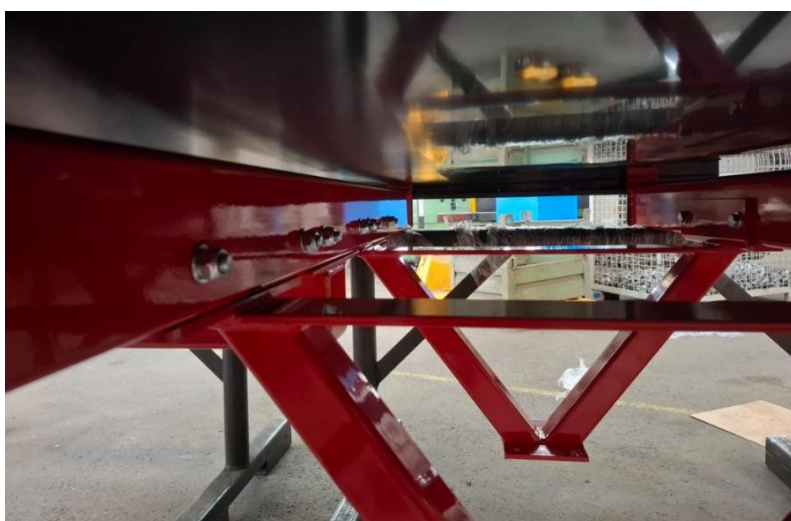
- **Instalar dos** soportes de eje
- Cada soporte de eje se fija con **4 tornillos**
- Fijar con los **tornillos y las tuercas de seguridad M12x80** suministrados (**8 uds.**)

**Nota técnica:**

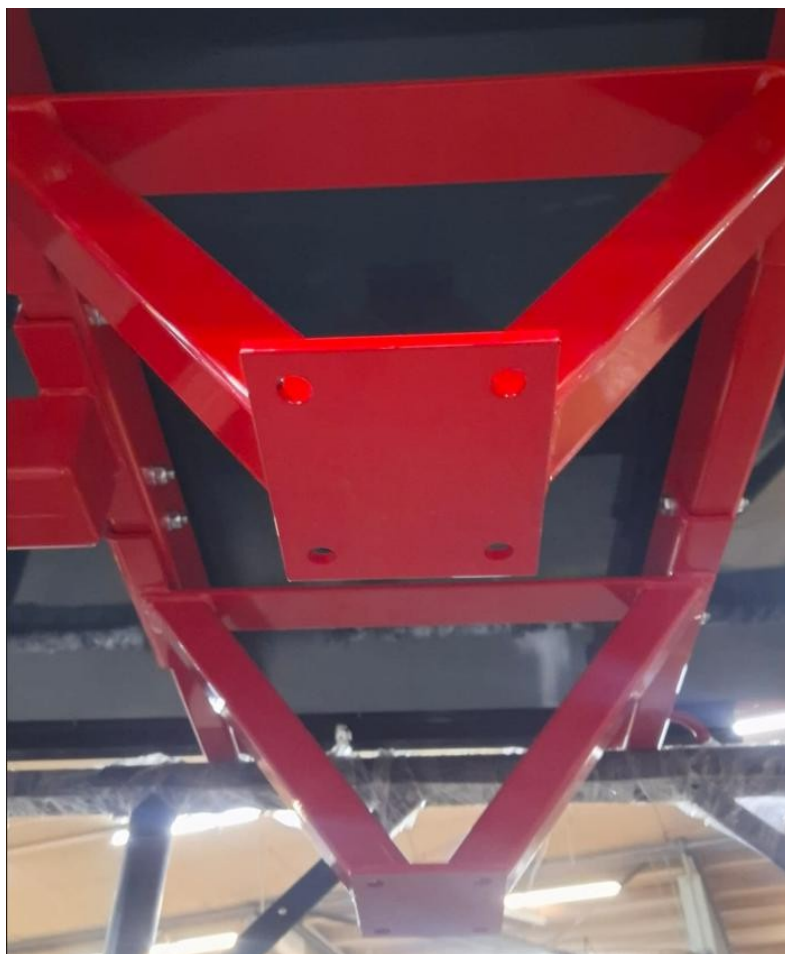
- Par de apriete recomendado: **76 Nm**



*Figura 11: Soportes de eje y elementos de fijación*



*Fig. 12: Soportes de eje instalados*



*Figura 13: Soportes de eje instalados*

## **6 Instalación del eje**

Inserte el eje en los soportes de eje instalados y fíjelo.

- Fíjelo con los **tornillos y las tuercas de seguridad**  
**M12x40** suministrados (8 uds.)

### **Nota técnica:**

- Par de apriete recomendado: **82 Nm**



*Fig. 14: Eje y elementos de fijación*



*Fig. 15: Colocación del eje*



*Fig. 16: Montar el eje en los soportes del eje*

## **7 Instalar la rueda de apoyo**

Monte la **rueda de apoyo** en el tubo de la barra de tracción y fíjela.

**Nota:**

- Compruebe que se mueve correctamente
- Asegúrese de que la rueda de apoyo se pueda bloquear correctamente en su sitio.
- Fíjelo con los **tornillos y las tuercas de seguridad**

**M12x40** incluidos (**8 unidades**)

**Nota técnica:**

- Par de apriete recomendado: **82 Nm**



*Fig. 17: Rueda de apoyo*



*Fig. 18: Rueda de apoyo instalada*

## 8 Levante la máquina (de nuevo)

Para montar las ruedas, levante la máquina de nuevo y cambie la posición de los soportes de montaje para permitir la instalación de las ruedas.

**Puntos de elevación:** travesaños traseros del bastidor de la máquina / tubo delantero de la barra de tracción



### INSTRUCCIONES DE SEGURIDAD:

- Utilice únicamente dispositivos de elevación y equipos de amarre homologados
- Asegure la carga para evitar que se vuelque o se deslice
- Mantenga al personal fuera de la zona de peligro

No se quede debajo de una carga suspendida



Fig. 19: Puntos de elevación: superior e inferior

### PUNTOS DE ELEVACIÓN:

**Puntos de elevación rojos:** elevación con carretilla elevadora / plataforma elevadora (desde abajo) **Puntos de elevación negros:** elevación con grúa (desde arriba)

## 9 Instalar las ruedas

Monte las ruedas en el eje.

- Apriete a mano las tuercas de las ruedas
- A continuación, apriete en cruz con una llave dinamométrica

**Par de apriete prescrito:**

**320 Nm** para las tuercas de las ruedas



**NOTA:**

Se recomienda volver a apretarlas tras un breve periodo de funcionamiento (p. ej., transporte o prueba de funcionamiento).



Fig. 20: Ruedas



Fig. 21: Elementos de fijación



Fig. 22: Rueda montada en el eje

## 10 Instalación del enganche inferior

- Fijar con los tornillos y arandelas de seguridad suministrados a la altura deseada del enganche  
**M20x180 / 2 uds.**

### Nota técnica:

- Par de apriete recomendado: **300 Nm**



Fig. 23: Enganche inferior



Fig. 24: Herrajes de fijación



Fig. 25: Enganche inferior instalado

## 11 Levantar la máquina completamente montada

Una vez finalizados todos los trabajos de montaje, levante de nuevo la máquina. La máquina pesa ahora > **1200 kg**.

La elevación solo debe realizarse con una carretilla elevadora o una grúa adecuadas.



### INSTRUCCIONES DE SEGURIDAD:

- Compruebe la capacidad de carga de los dispositivos de elevación y el equipo de amarre
- Levante la máquina de manera uniforme; evite que se vuelque
- Mantenga al personal fuera de la zona de peligro

## 12 Retire los soportes de montaje

Después de levantar la máquina, **retire** completamente los **soportes de montaje**.

### Nota:

- Retire los soportes de uno en uno y de forma controlada
- Asegúrese de que no queden herramientas ni piezas sueltas debajo de la máquina

## 13 Colocar la máquina

Coloque con cuidado la máquina sobre la superficie designada.

### Nota técnica:

- Coloque la máquina sobre una **superficie** nivelada y **resistente**
- Compruebe la estabilidad
- Si es necesario, asegúrese de que la máquina no pueda desplazarse



### INSTRUCCIONES DE SEGURIDAD:

Realice una inspección visual de todos los componentes montados antes de la puesta en marcha. Compruebe de nuevo que no haya fugas en las conexiones hidráulicas durante la puesta en marcha (inspección visual).